



1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
4. * Размер для справок.

					ET134.04.23.00.223		
					Стойка		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Григорьев							
Пров. Решетов							
Т. контр.					Лист 1		
Н. контр.					ЮУрГУ		
Утв.					Кафедра ИКГ		
					СЧ20 ГОСТ 14.12-85		