



1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
4. * Размер для справок.

					ET134.04.19.00.207		
					Крышка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Дергачева						
Пров.	Решетов						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Н. контр.					ЮУрГУ		
Утв.					Кафедра ИКГ		
					СЧ20 ГОСТ 1412-85		