



1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
4. \* Размер для справки.

					<b>ET134.04.04.00.204</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Кронштейн</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Краснов							
Пров.	Решетов							
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.					СЧ20 ГОСТ 1412-85	ЮУрГУ Кафедра ИКГ		
Утв.								