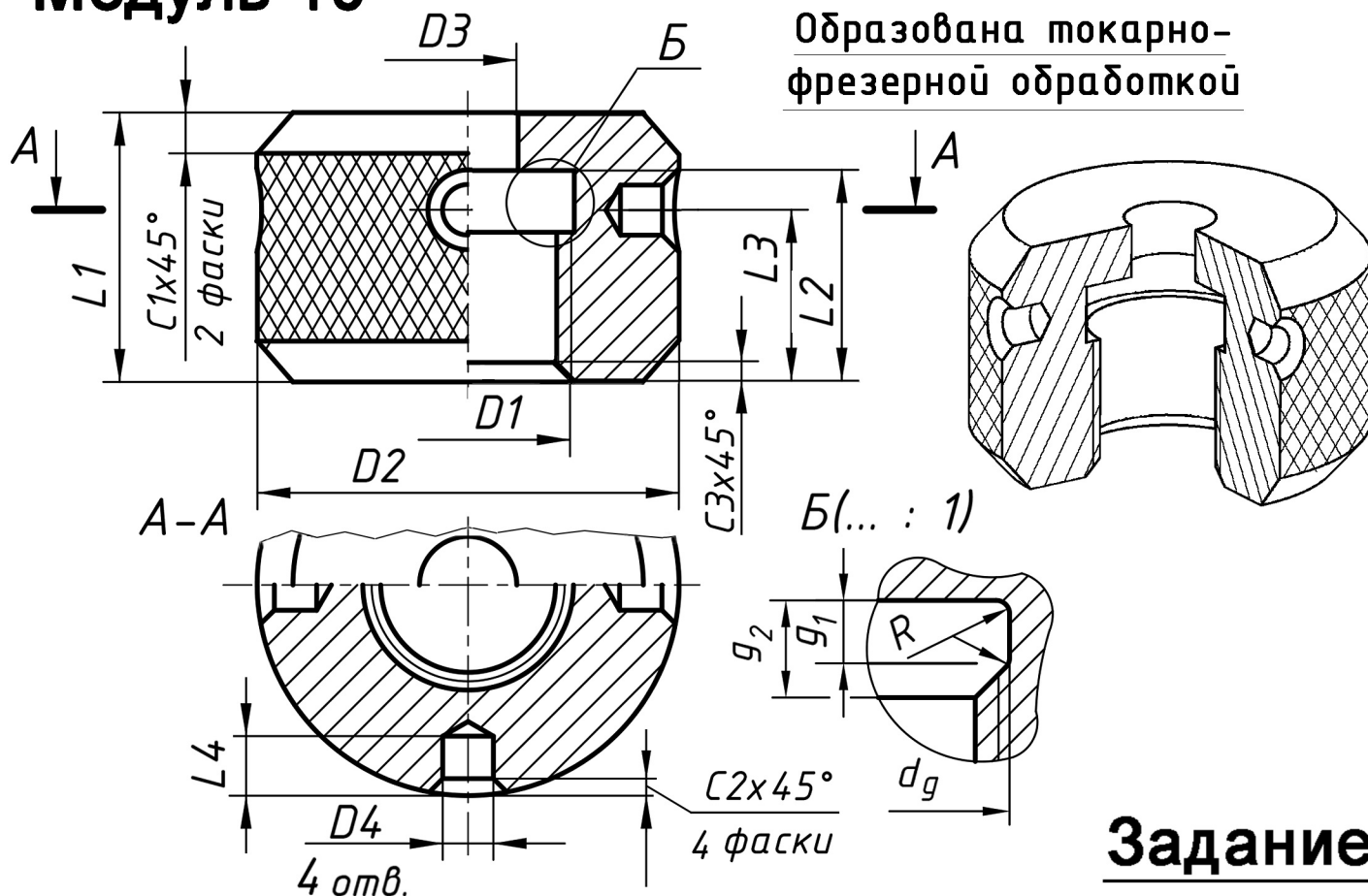


Модуль 10

Деталь «Гайка специальная»

Образована токарно-фрезерной обработкой



Задание

На чертеже формата А4 по представленным изображениям детали:

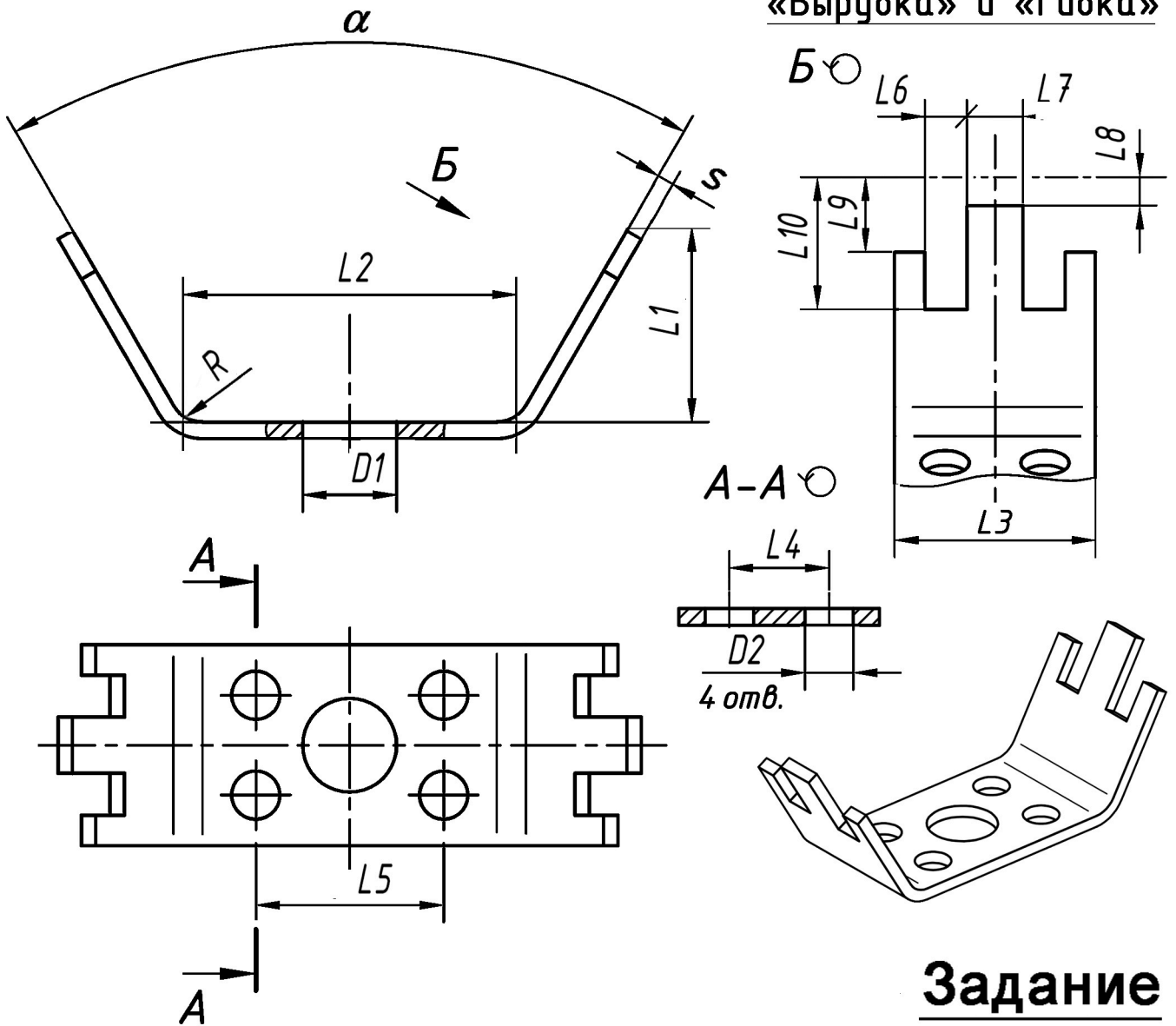
- 1) проставить размеры на выносном элементе Б в зависимости от параметров резьбы D1 (ГОСТ 21748-86) и указать его масштаб;
- 2) проставить размер фаски C3 в зависимости от шага резьбы D1 (ГОСТ 10549-86);
- 3) остальные размеры проставить с учетом технологии изготовления и требований ГОСТ 2.307-2011;
- 4) проставить знаки шероховатости поверхности (ГОСТ 2.309-73 и ГОСТ 2789-73);
- 5) указать условное обозначение сетчатого рифления с шагом 1,0 (ГОСТ 21474-75) и обозначение материала.

Материал детали круглый пруткок диаметром D2 из Стали 45 ГОСТ 1050-2013.

Вариант	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	C1	C2
9	M12x1-6H	25	6	3	16	13	11	3,5	2,5	1
19	M16x1-6H	34	8	4	22	18	14	4,6	4	1,6
29	M14x1,5-6H	30	6	4	16	14	12	4	2,5	1,6

Модуль 11

Деталь «Скоба» Образована операциями «Вырубка» и «Гибка»



Задание

На чертеже формата А4 по представленным изображениям детали:

- 1) размеры гибки проставить по пуансону;
- 2) остальные размеры проставить по ГОСТ 2.307-2011;
- 3) проставить знаки шероховатости поверхности (ГОСТ 2.309-73 и ГОСТ 2789-73) и указать обозначение материала.

Материал детали лента толщиной s из латуни ЛМц58-2 ГОСТ 2208-2007

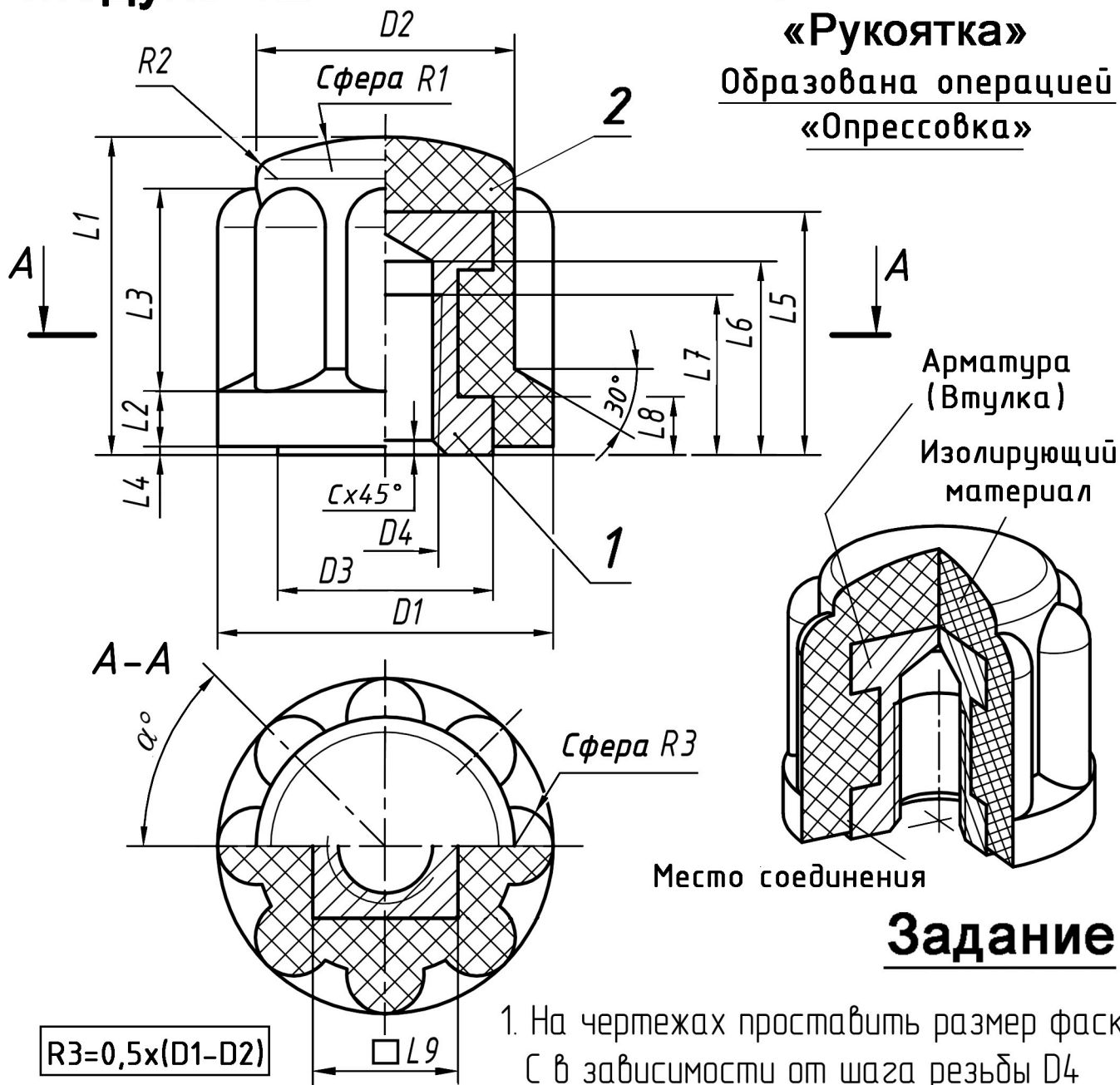
Вариант	α°	L1	L2	L3	L4	L5	s	R	D1	D2	L6	L7	L8	L9	L10
9	60	6.8	9.9	6	3	6	0.5	1	2.8	1.4	1.2	1.6	1	2.2	4
19	0	11	16	7.5	4.5	11.6	0.5	1	5	1.8	1.2	2	0	8	0
29	0	7.7	15.2	10.2	6.5	10.5	1.3	1.2	6	1.8	1.3	4	4.5	3	0

Модуль 12

Сборочная единица

«Рукоятка»

Образована операцией
«Опрессовка»



Задание

1. На чертежах проставить размер фаски C в зависимости от шага резьбы D_4 (ГОСТ 10549-86).
2. На чертежах проставить знаки шероховатости поверхности (ГОСТ 2.309-73 и ГОСТ 2789-73) и указать обозначение материала.
Материал детали «Втулка» (поз. 1) – квадратный пруток со стороной L_9 из латуни ЛС59-1 ГОСТ 2060-2006.
Изолирующий материал (поз. 2) – фенопласт электротехнический марки ФФ132 ГОСТ 28804-90.

Вариант	L1	L2	L3	L4	D1	D2	R1	R2	α°	L5	L6	L7	L8	L9	D3	D4
9	12.5	2.2	8	0.4	$\phi 13$	$\phi 10$	12	0.8	45	9.4	7.5	6.2	2.3	5.6	$\phi 8.3$	M4
19	22.5	4	13	1	$\phi 36$	$\phi 33$	62	1.2	22.5	19	15	13	4	18	$\phi 27$	M12
29	28	3.5	18	0.8	$\phi 17$	$\phi 15$	10.5	2	20	23	17.5	15	5	8	$\phi 13$	M5