

ЮУрГУ
**Кафедра инженерной
и компьютерной графики**

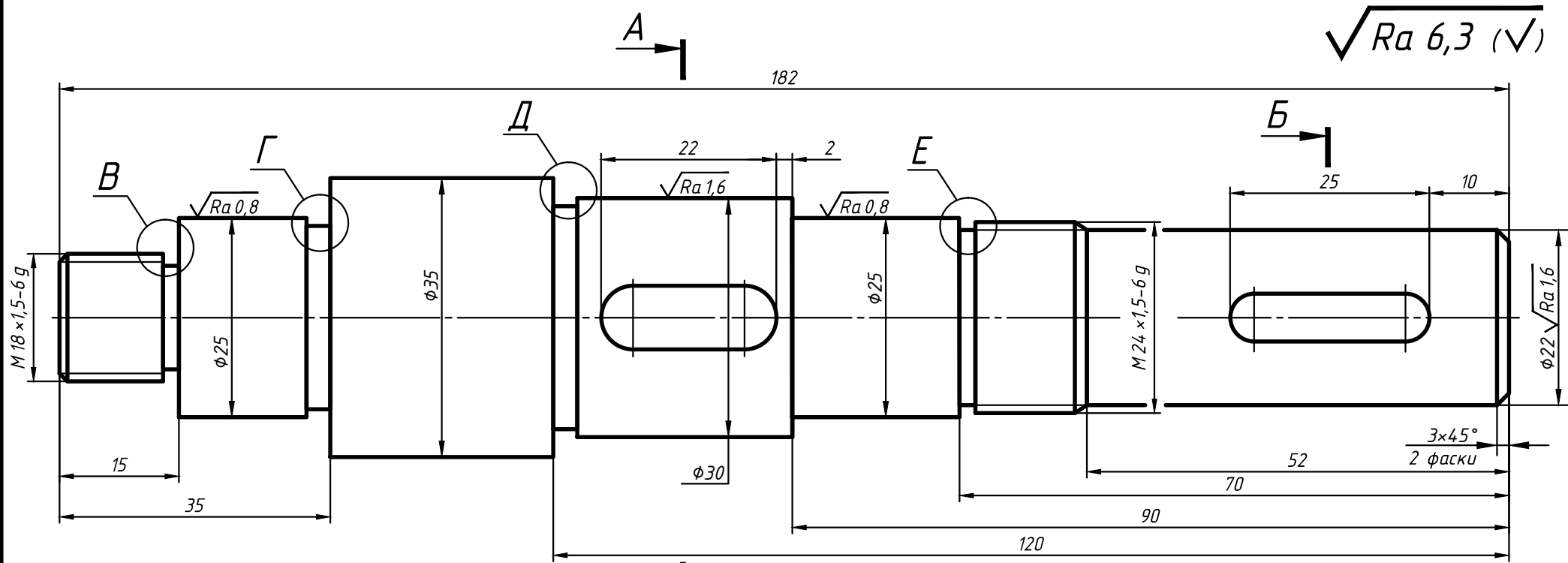
ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА
Задание №4

Вариант №12
Группа ПТ-150

Выполнил
Проверил

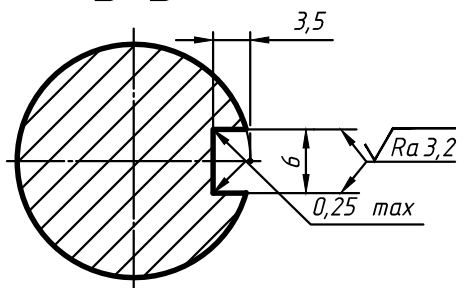
Сорокин А.
Решетов А.

Челябинск 2017

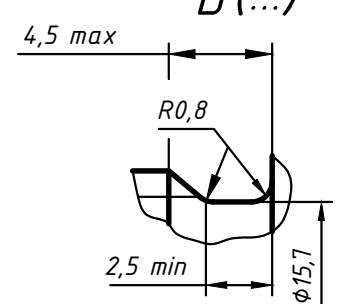


$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)

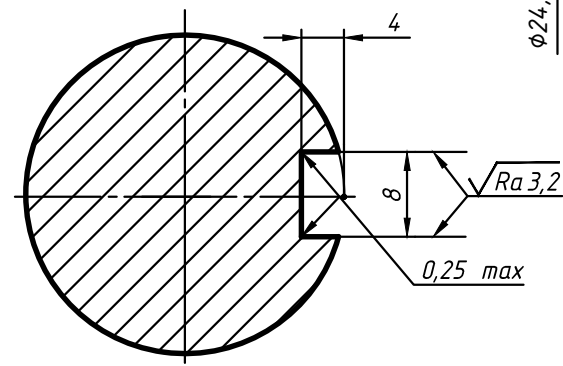
Б-Б



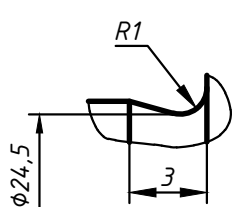
В(...)



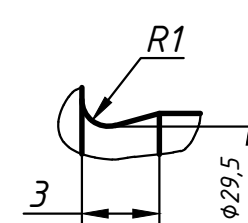
А-А



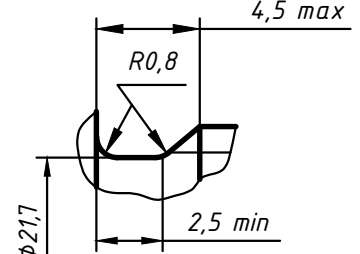
Г(...)



Д(...)



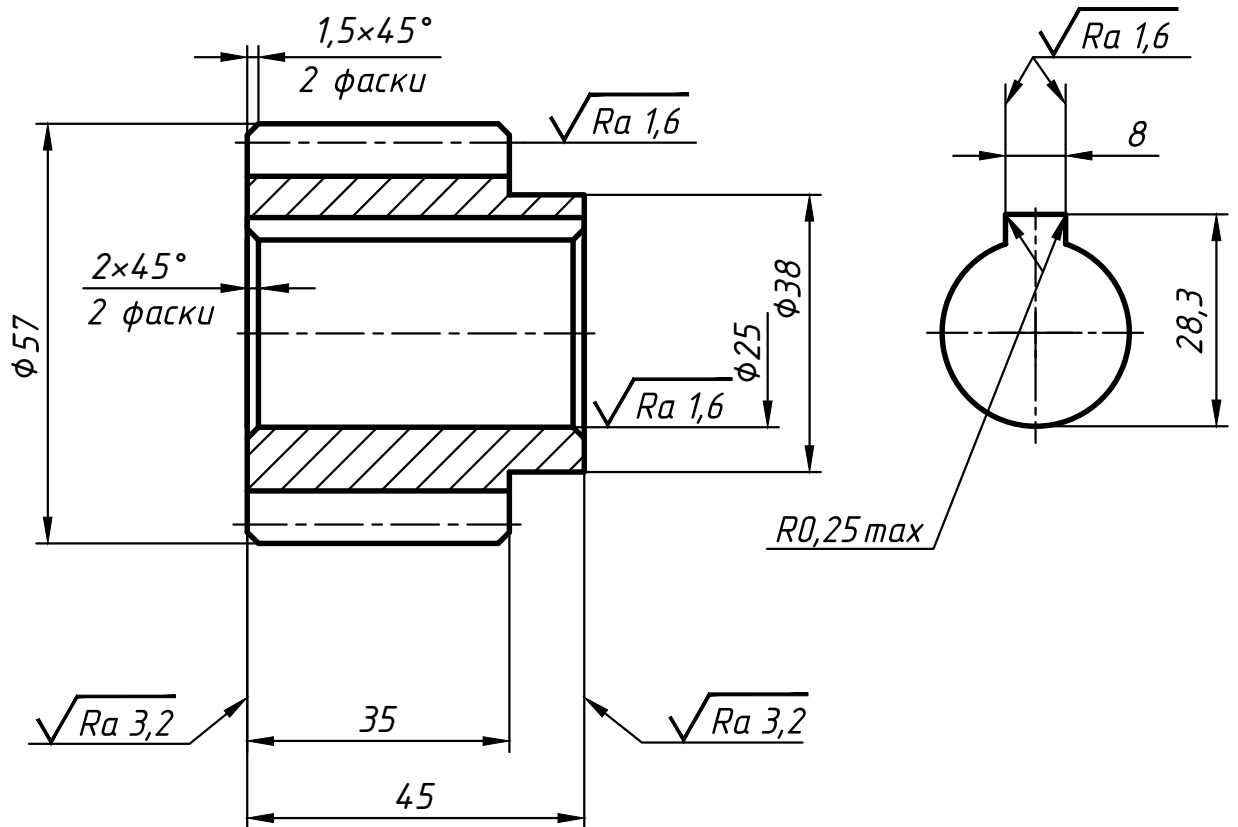
Е(...)



				ПТ-150.04.12.00.418		
				Вал		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
				Лист 1		
				Листов 1		
				ЮУрГУ		
				Кафедра ИКГ		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-2014		

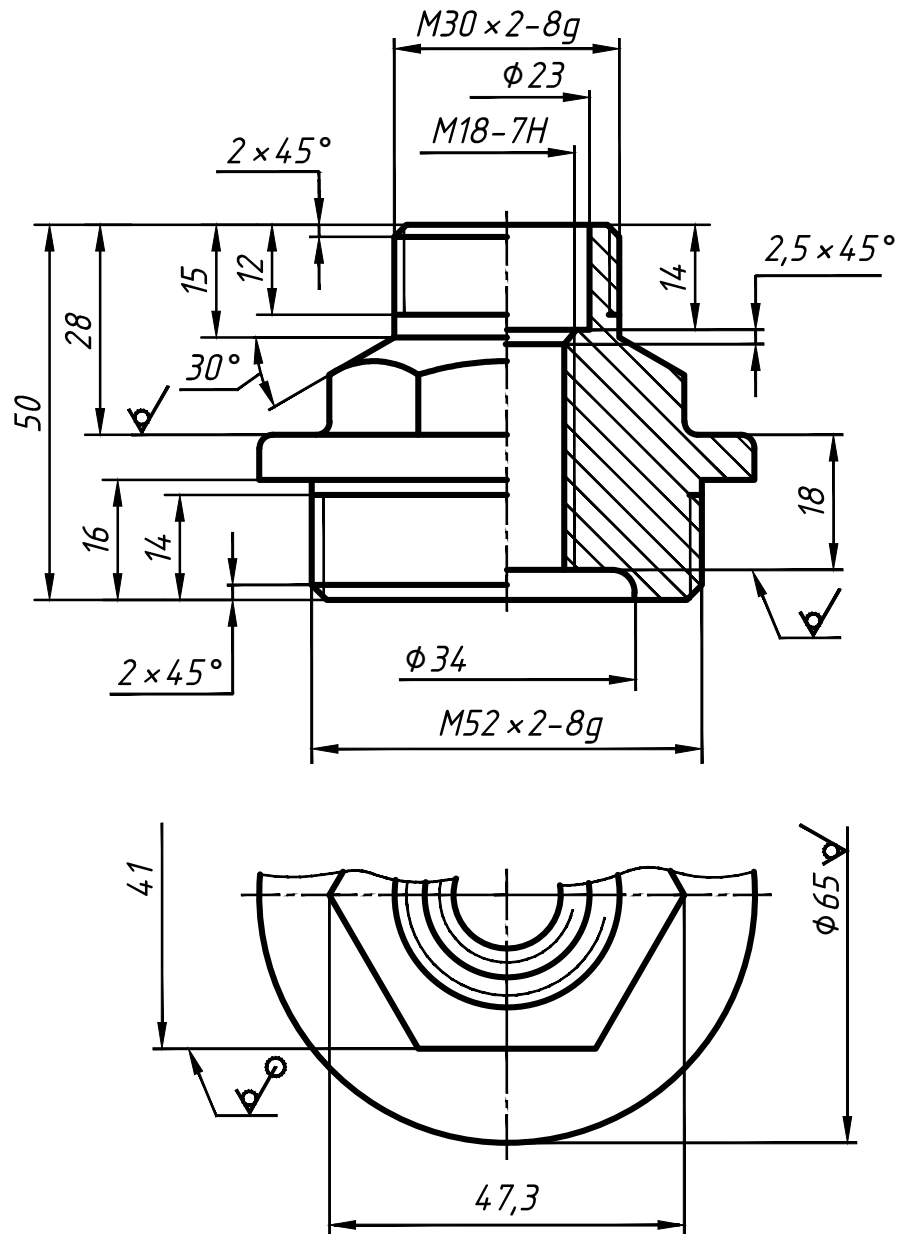
$\sqrt{Ra 6,3}$ (V)

Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	17
Делительный диаметр	<i>d</i>	51



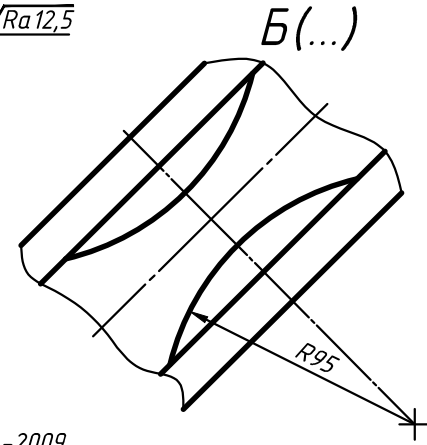
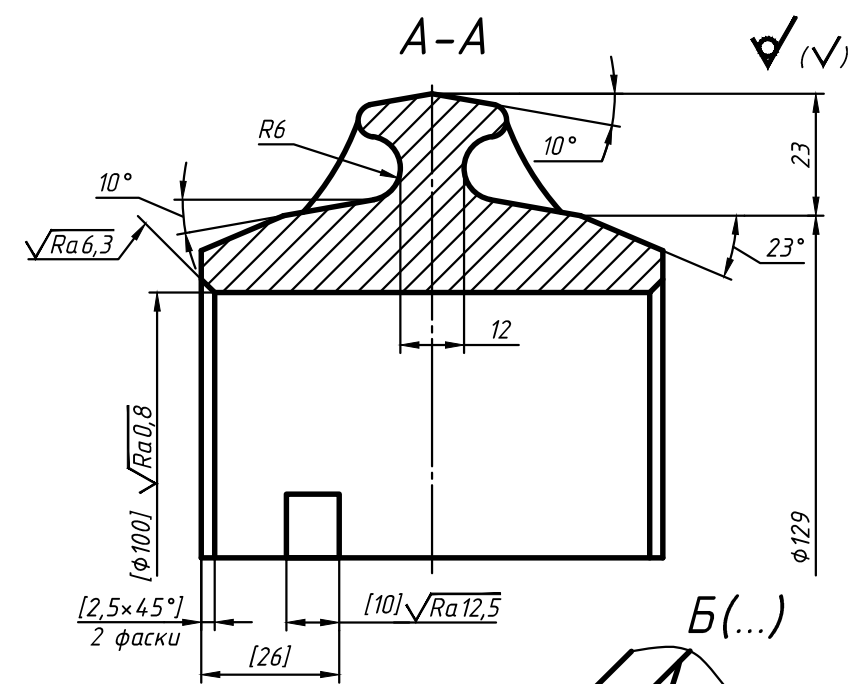
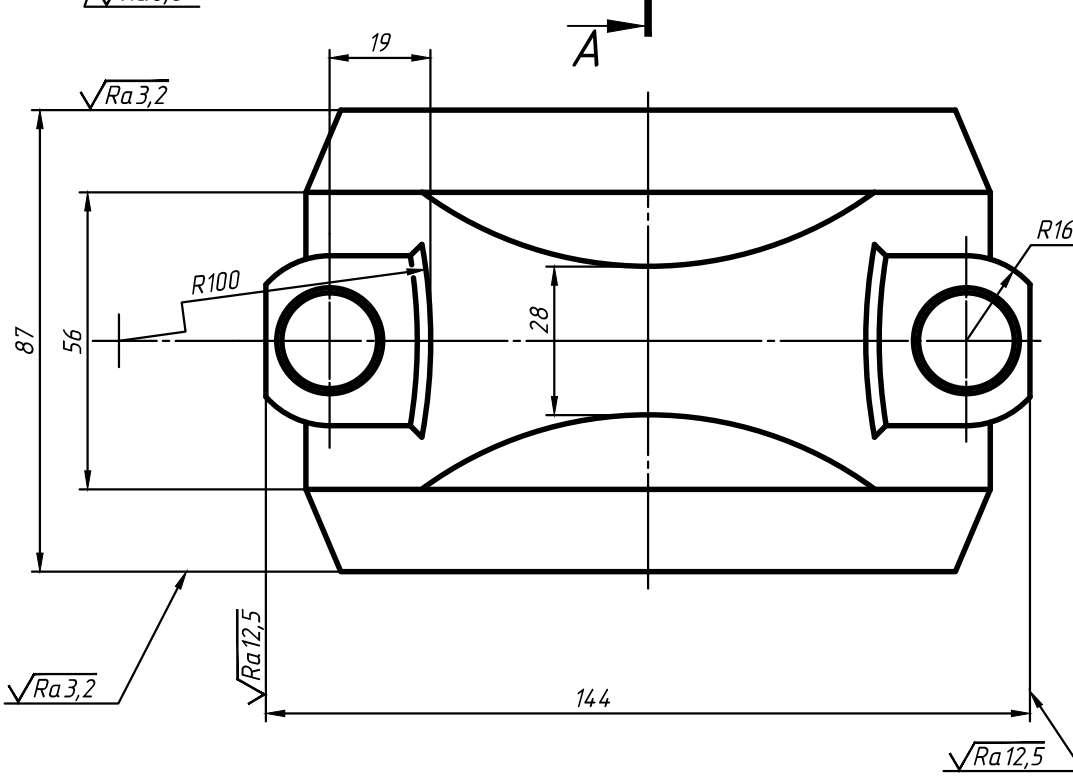
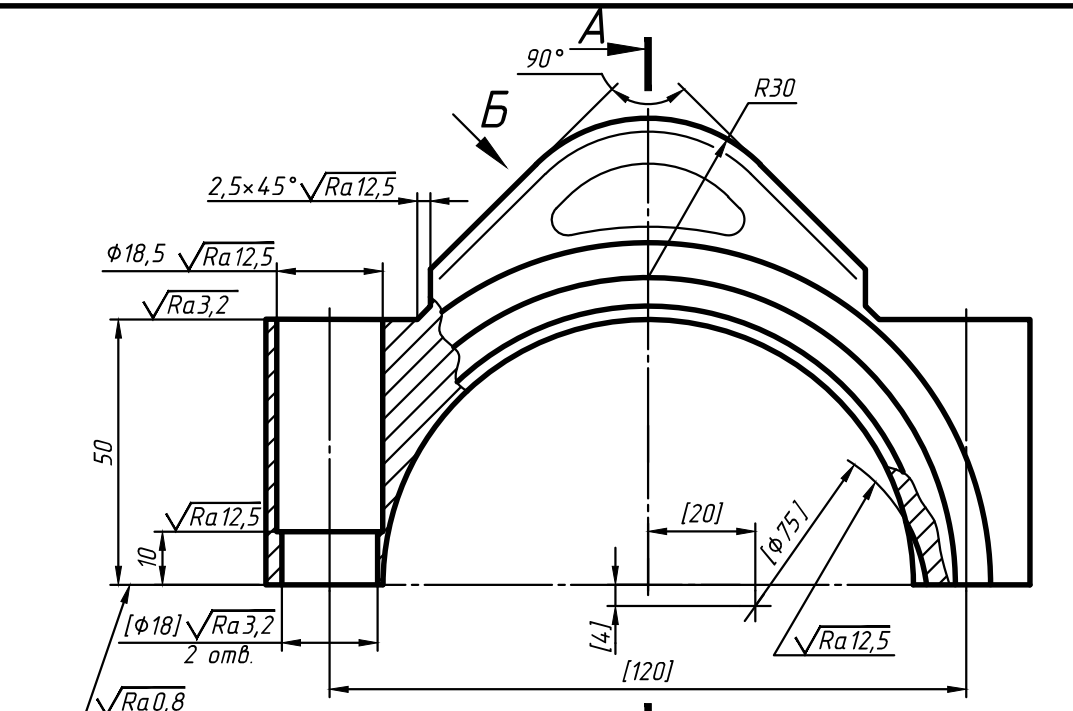
ПТ-150.04.12.00.104				
Колесо зубчатое				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сорокин		
		Решетов		
Сталь 45X ГОСТ 4543-71			Лит. Масса Масштаб	
			Лист Листов 1	
ЮУрГУ Кафедра ИКГ				

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.

				ПТ-150.04.12.00.213			
				Крышка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сорокин					
Проб.		Решетов					
Т. контр.					Лист	Листов	1
Н. контр.					ЮУрГУ		
Утв.					Кафедра ИКГ		
				СЧ20 ГОСТ 1412-85			



1. Неуказанные литейные радиусы 2...5 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с шатуном.
5. Детали применять совместно.

				ПТ-150.04.12.00.303				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокин							
Пров.	Решетов							
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.								
Утв.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	ЮУрГУ Кафедра ИКГ		