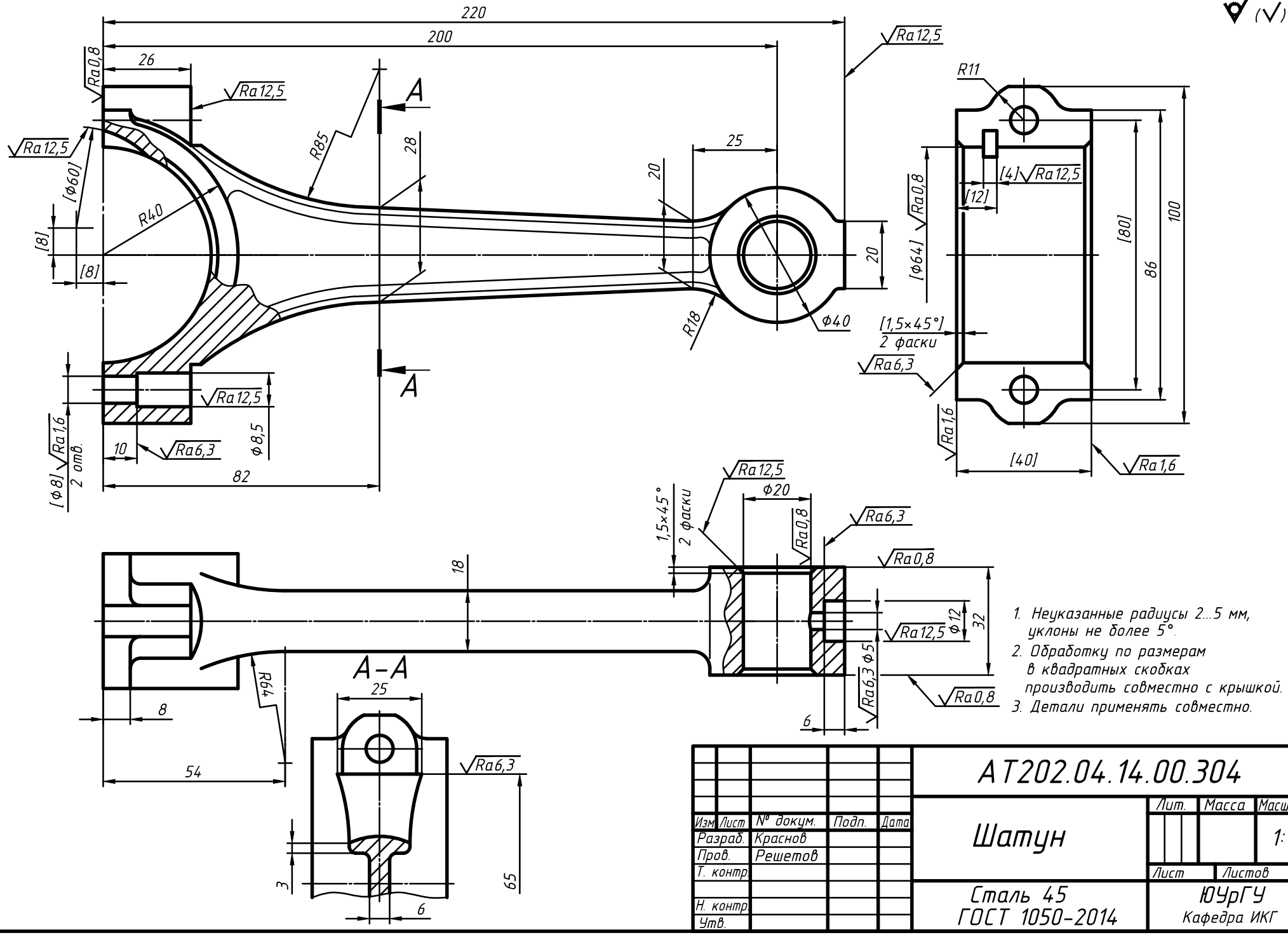

1. Неуказанные радиусы 2...5 мм, уклоны не более 5°.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с крышкой.
3. Детали применять совместно.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Краснов		
Пров.		Решетов		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

АТ202.04.14.00.304

Шатун

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист	Листов 1

Сталь 45
ГОСТ 1050-2014

ЮУрГУ
Кафедра ИКГ