



1. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.

					П116.04.12.00.232			
					Крышка стакана	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2:1
Разраб.	Козиков							
Пров.	Решетов							
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.					СЧ15 ГОСТ 1412-85			
Утв.					ЮУрГУ Кафедра ИКГ			