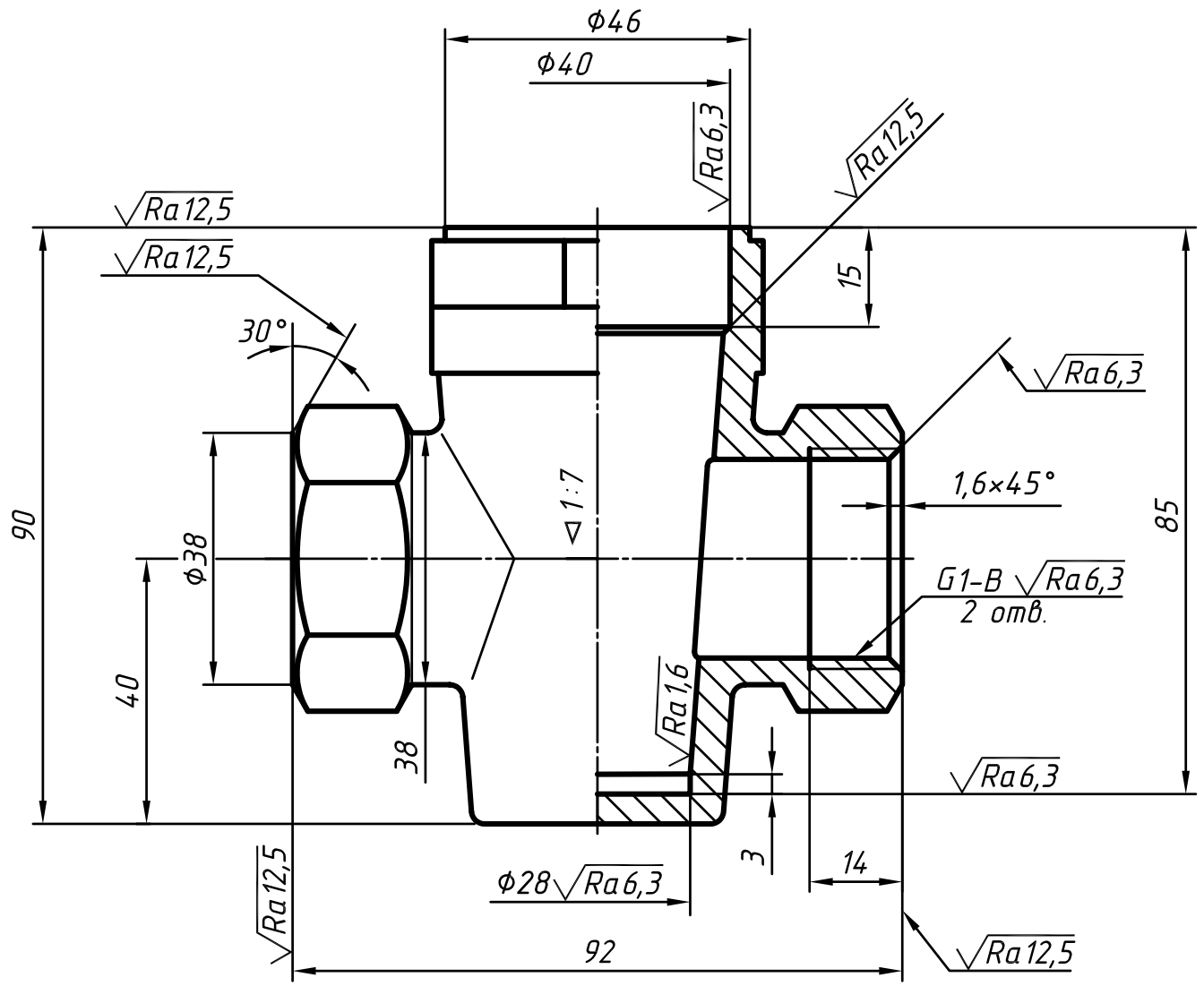


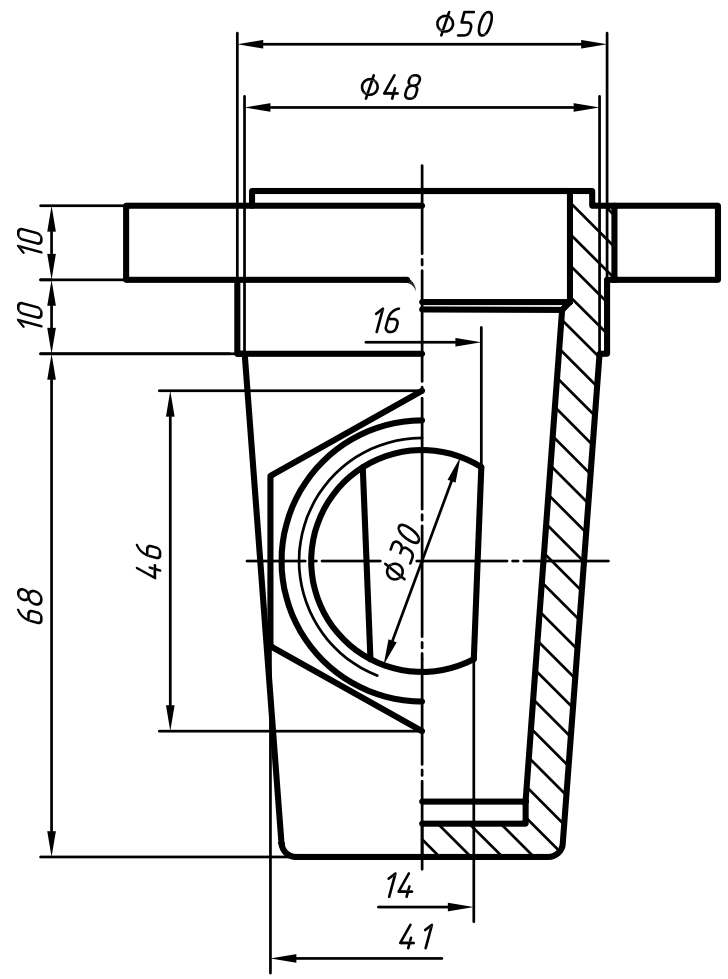


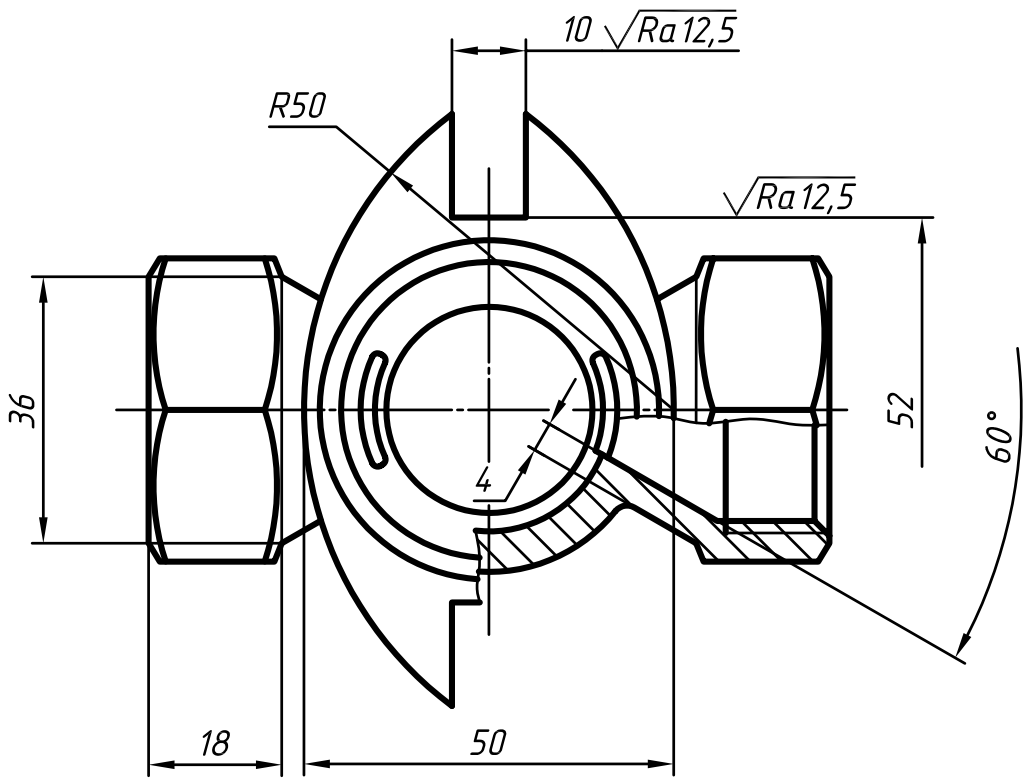


1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ФМ231.04.19.00.319 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус | Лит. / Масса / Масштаб: 1:1 |
| Разраб. | | Решетов | | | | Лист / Листов: 1 |
| Пров. | | Краснов | | | БрА9Ж3Л ГОСТ 493-79 | ЮУрГУ Кафедра графики |
| Т. контр. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |