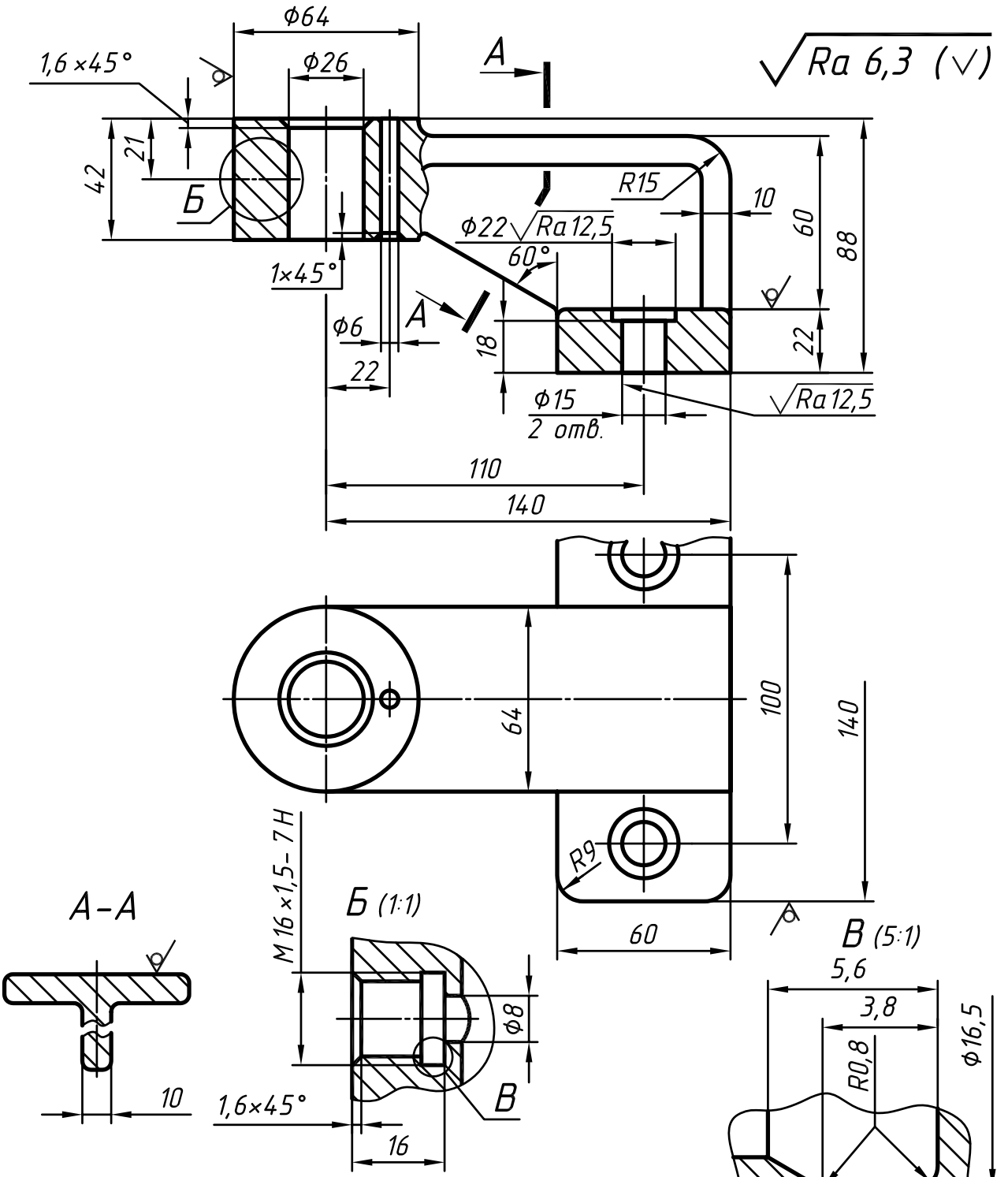

1. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ 26645-85

					АТ232.04.01.00.201	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Решетов			Кронштейн	Лит. / Масса / Масштаб: 1:2
Пров.		Краснов				Лист / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр					С420 ГОСТ 1412-85	ЮУрГУ Кафедра графики
Утв.						