

Насос 00-000.06.09.09.00

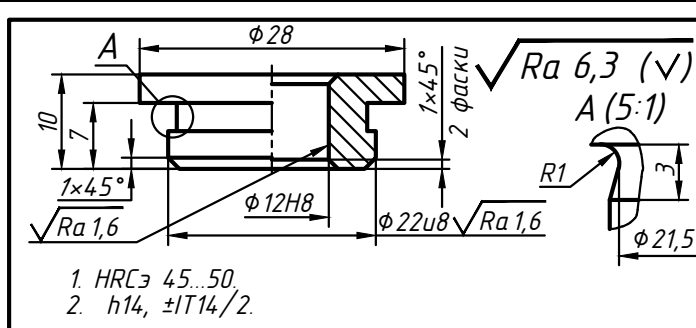
Насос предназначен для создания рабочего давления в гидросистеме.
 В данной сборочной единице использованы следующие стандартные изделия:
 поз. 19 - болт М6-8g×18,56 ГОСТ 7808-70 (2 шт.);
 поз. 20 - винт М12-8g×25,46 ГОСТ 1478-93 (1 шт.);
 поз. 21 - гайка М12-6Н.5 ГОСТ 24188-80 (1 шт.);
 поз. 22 - кольцо СП20-9-2,5 ГОСТ 6308-71/МН 180-61 (1 шт.);
 поз. 23 - ось 6-10h11×40 Ст3 ГОСТ 9650-80 (2 шт.);
 поз. 24 - шарик IV 10 ГОСТ 3722-81 (3 шт.);
 поз. 25 - шплинт 3,2×18 ГОСТ 397-76 (2 шт.).

В планку 3 запрессовывается втулка 2, которая служит направляющей для плунжера 1. В паз плунжера вставляется рукоятка 16 и закрепляется с помощью оси 23, втулки 17 и шплинта 25. В отверстие Ф11 рукоятки 16 кронштейна 15 вставляется ось 23 со шплинтом 25. На плунжер 1 надевают втулку 4 и два кольца 5, между которыми помещают войлочное кольцо 22, и вставляют во втулку 6, запрессованную в корпус 18.

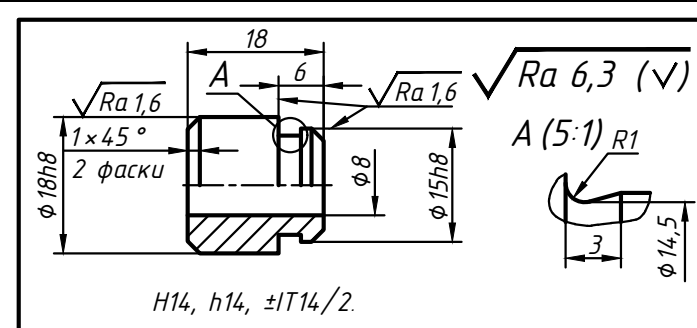
Герметичность плунжера в корпусе обеспечивается сжатием кольца 22 при помощи втулки 4. На другой конец плунжера надевают втулку 2 в сборе с планкой 3. Насос имеет три клапана: всасывающий, нагнетательный и для выпуска воздуха из системы. Всасывающий и нагнетательный клапаны состоят из шарика 24, пружины 28 и продки 11. На корпус 9 всасывающего клапана по Ф20 припаивается фильтр 10. Всасывающий клапан в сборе вворачивается в отверстие Rc1/2 корпуса насоса 18. Нагнетательный клапан в сборе вставляют в отверстие Ф16 Н12 корпуса насоса, после чего производят сварку кольцевым швом. Для подсоединения насоса к гидросистеме корпус нагнетательного клапана 12 имеет фланец с тремя отверстиями Ф9. Герметизация соединения осуществляется при помощи направляющего штыря 14 и свинцовой прокладки 13. Клапан для выпуска воздуха из системы состоит из шарика 24, пружины 7, винта 20 с гайкой 21. Насос крепится к резервуару с жидкостью при помощи планки 3 и кронштейна 15 болтами М12 и М6.

При движении рукоятки 16 вверх, последняя тянет за собой плунжер 1, в результате под плунжером создается разрежение, открывается всасывающий клапан и полость под плунжером заполняется жидкостью. После заполнения рукоятка 16 идет вниз и под плунжером создается давление. Всасывающий клапан закрывается, а нагнетательный открывается и происходит наполнение гидросистемы.

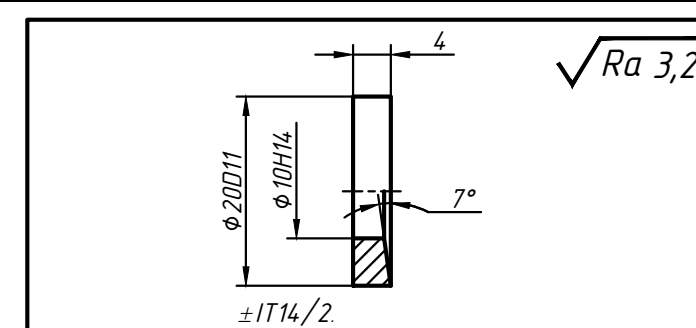
Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



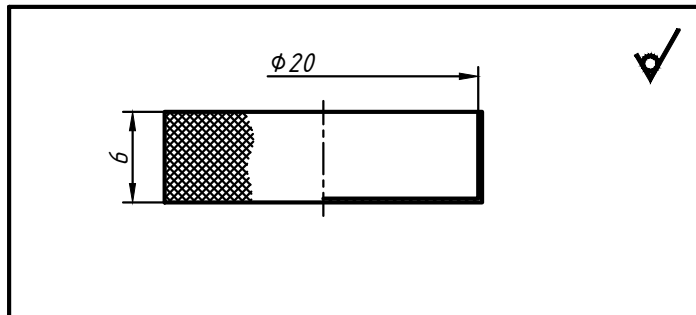
00-000.06.09.09.02			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Втулка		Лист	Листов
Сталь 45		2,5:1	
ГОСТ 1050-2013			



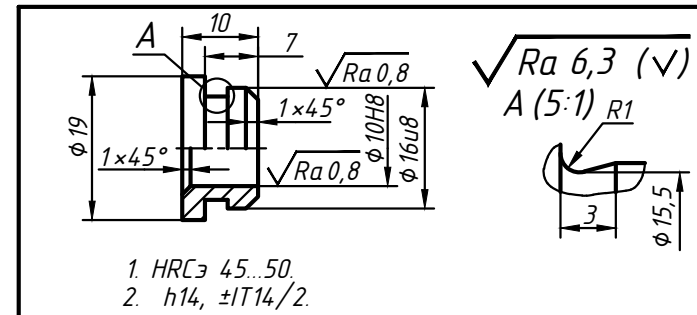
00-000.06.09.09.14			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Штырь		Лист	Листов
Сталь 45		2:1	
ГОСТ 1050-2013			



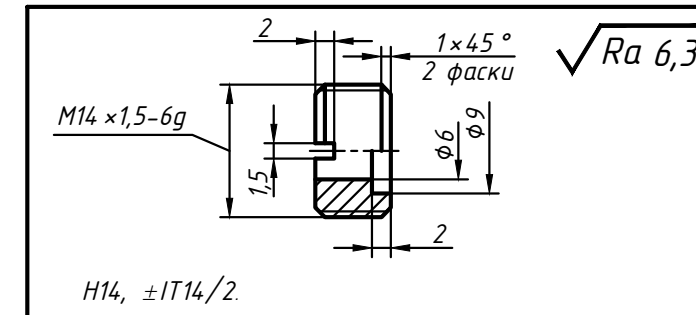
00-000.06.09.09.05			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Кольцо		Лист	Листов
Ст3 ГОСТ 380-2005		2,5:1	



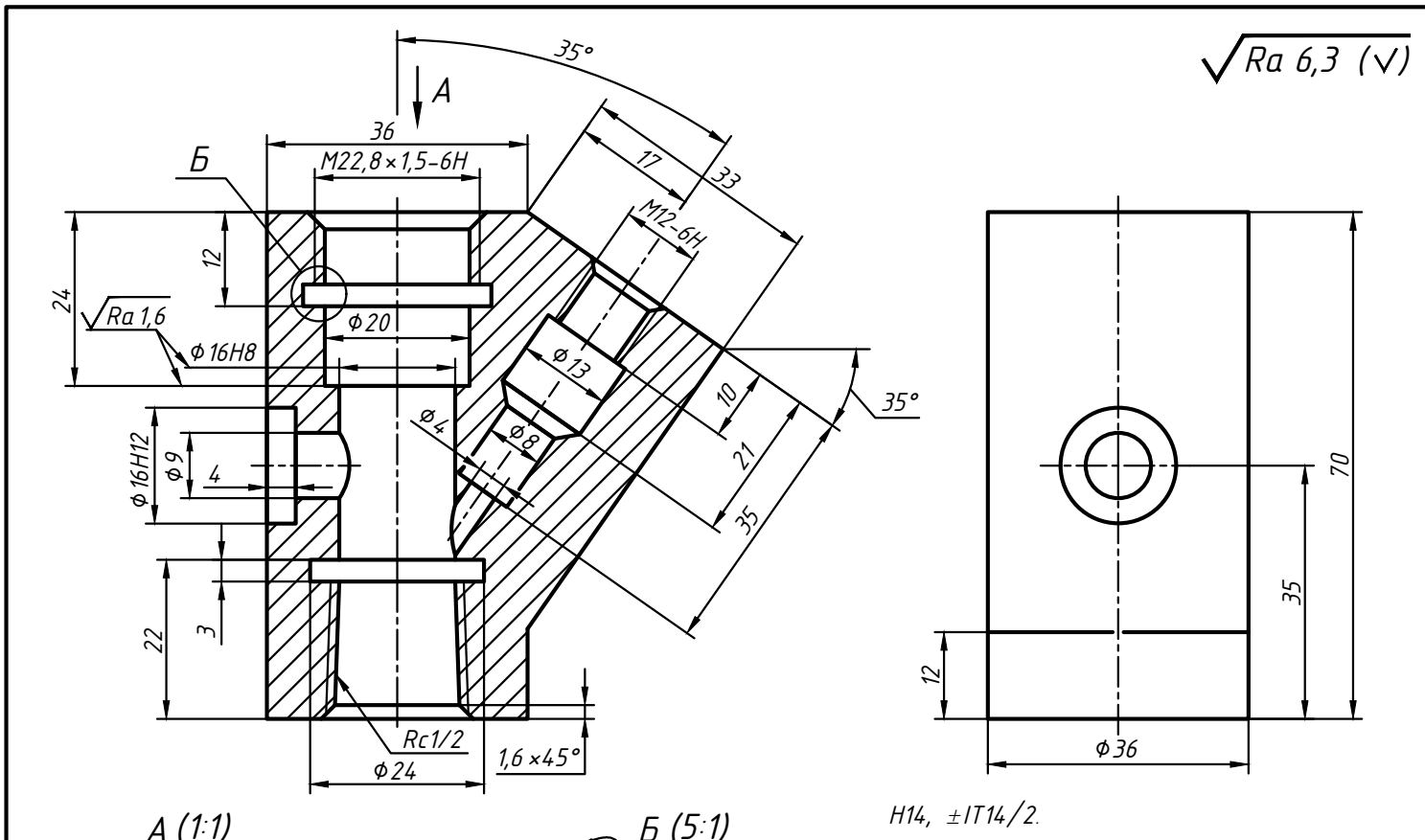
00-000.06.09.09.10			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Фильтр		Лист	Листов
Сетка фильтровая 48		4:1	
ГОСТ 3187-76			



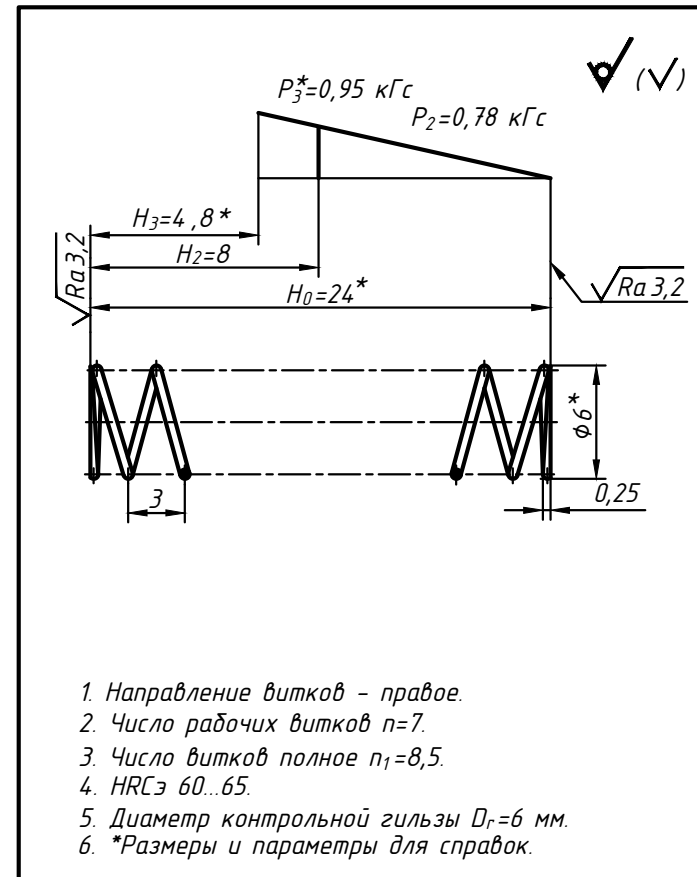
00-000.06.09.09.06			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Втулка		Лист	Листов
Сталь 45		2:1	
ГОСТ 1050-2013			



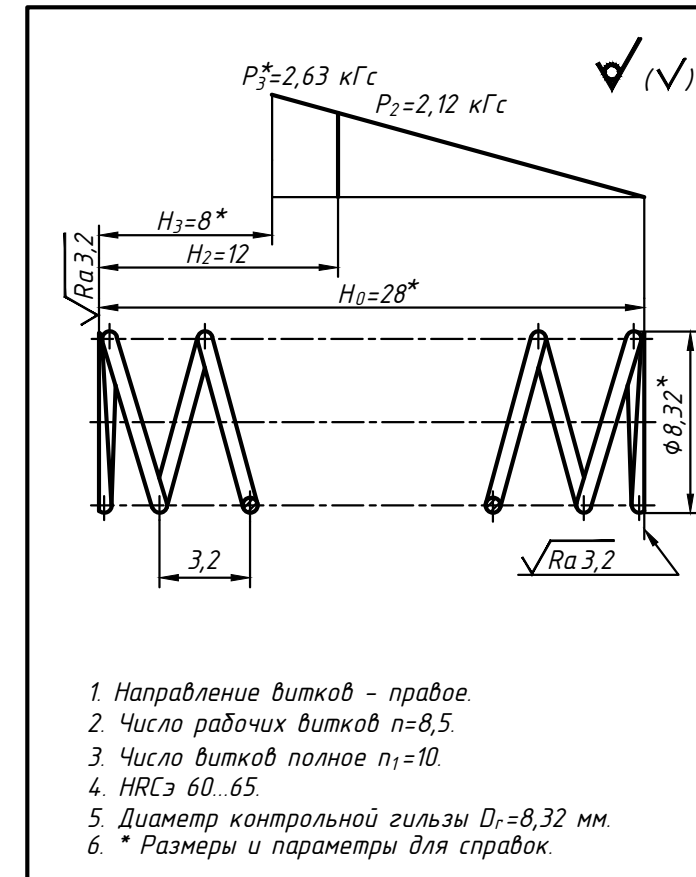
00-000.06.09.09.11			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Пробка		Лист	Листов
Сталь 45		2,5:1	
ГОСТ 1050-2013			



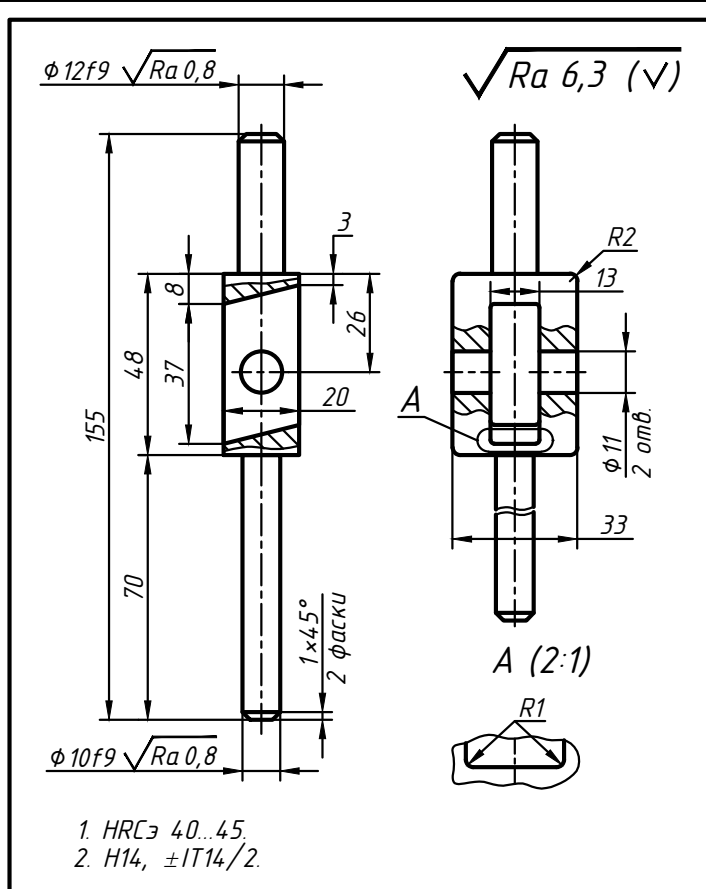
00-000.06.09.09.18			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Корпус		Лист	Листов
Сталь 15		2:1	
ГОСТ 1050-2013			



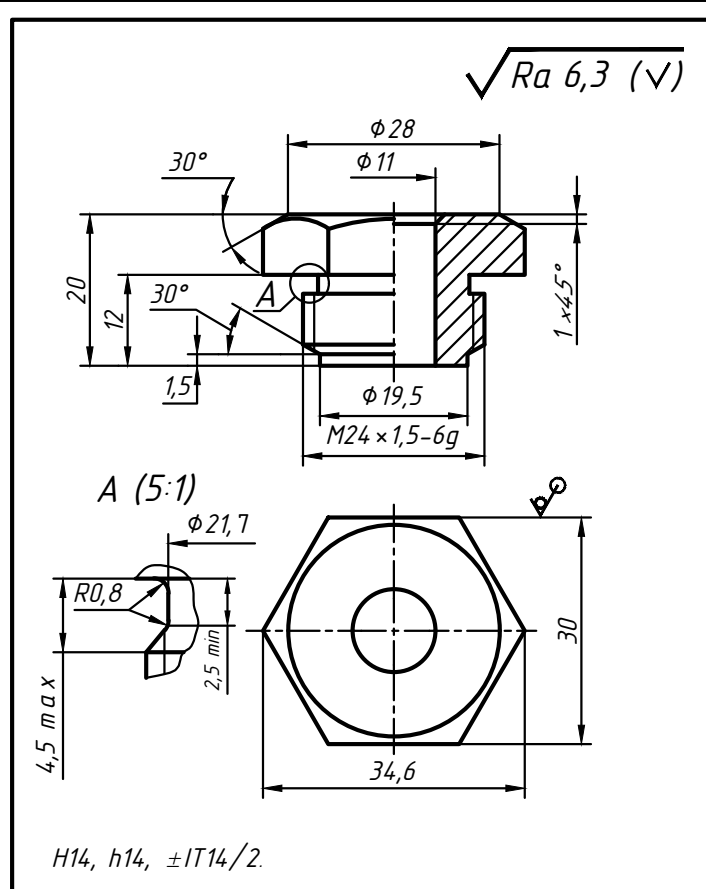
00-000.06.09.09.07			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Пружина		Лист	Листов
Проволока II-0,5		5:1	
ГОСТ 9389-75			



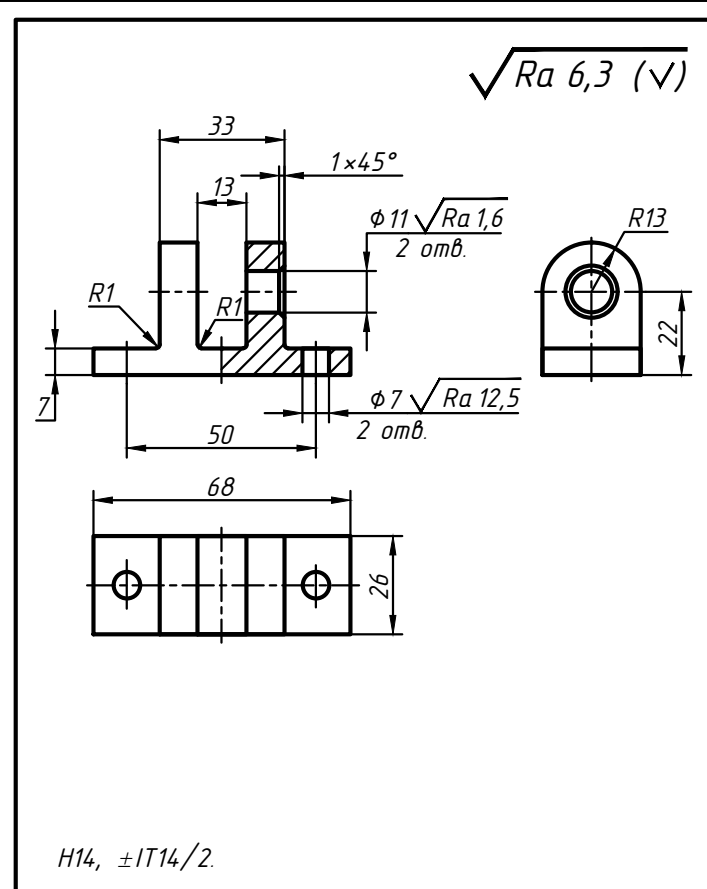
00-000.06.09.09.08			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Проб.	Т. контр.	Н. контр.
Утв.			
Пружина		Лист	Листов
Проволока II-0,8		5:1	
ГОСТ 9389-75			



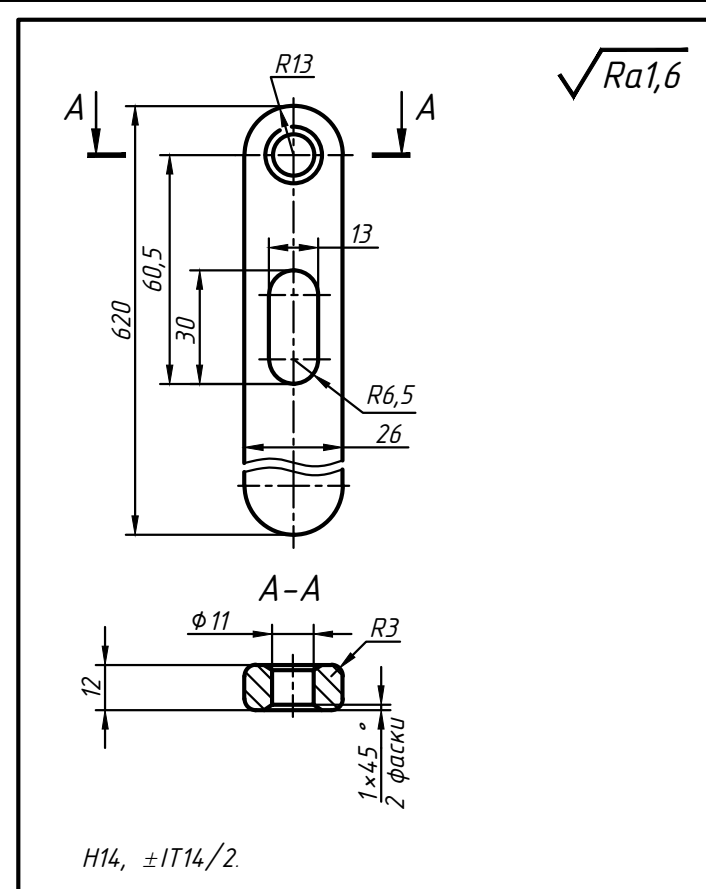
00-000.06.09.09.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Плунжер				1:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Сталь 40X					
Утв.	ГОСТ 4543-2016					



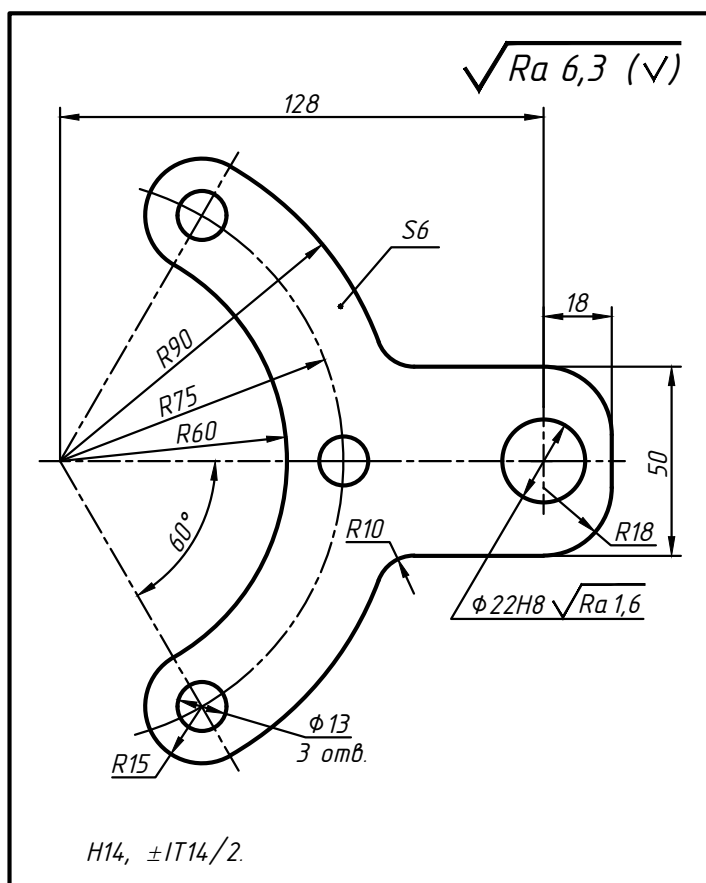
00-000.06.09.09.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Втулка				2:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Шестигранник 30-5					
Утв.	ГОСТ 8560-78 ГОСТ 1050-1013					



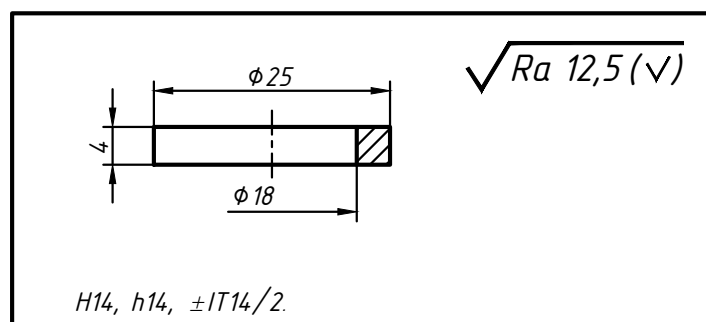
00-000.06.09.09.15				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кронштейн				1:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Ст 3					
Утв.	ГОСТ 380-2005					



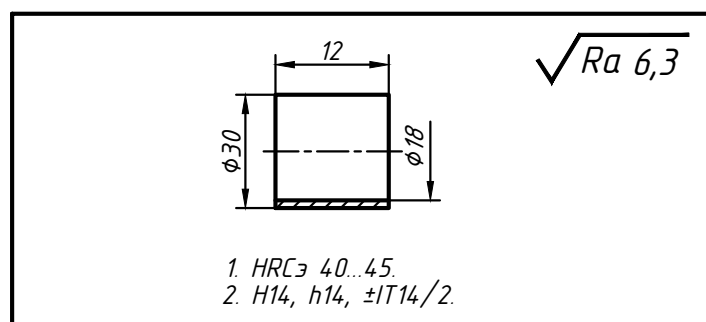
00-000.06.09.09.16				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Рукоятка				1:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Ст 3					
Утв.	ГОСТ 380-2005					



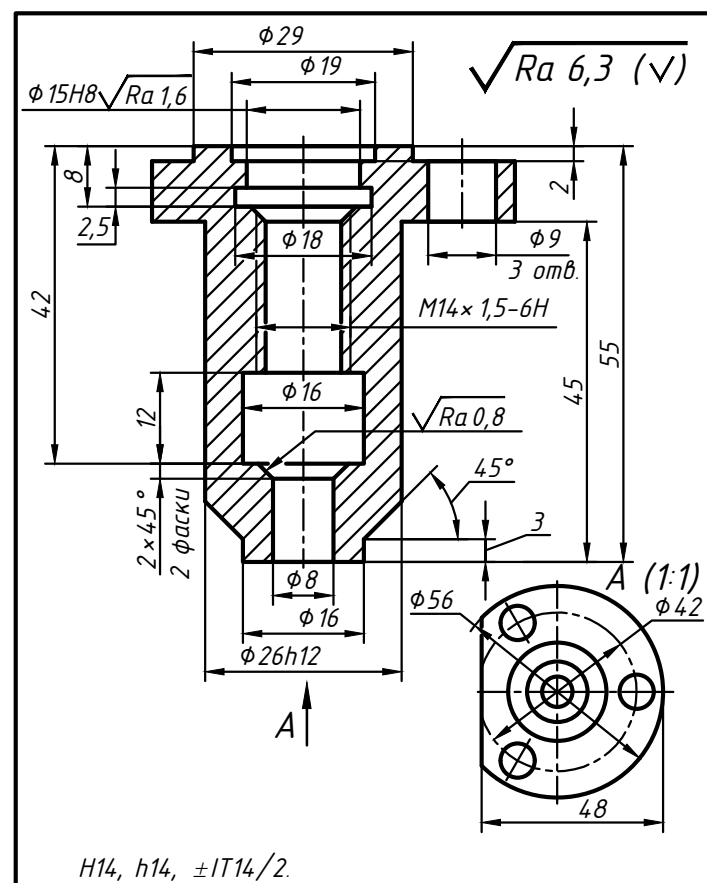
00-000.06.09.09.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Планка				1:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Ст 3					
Утв.	ГОСТ 380-2005					



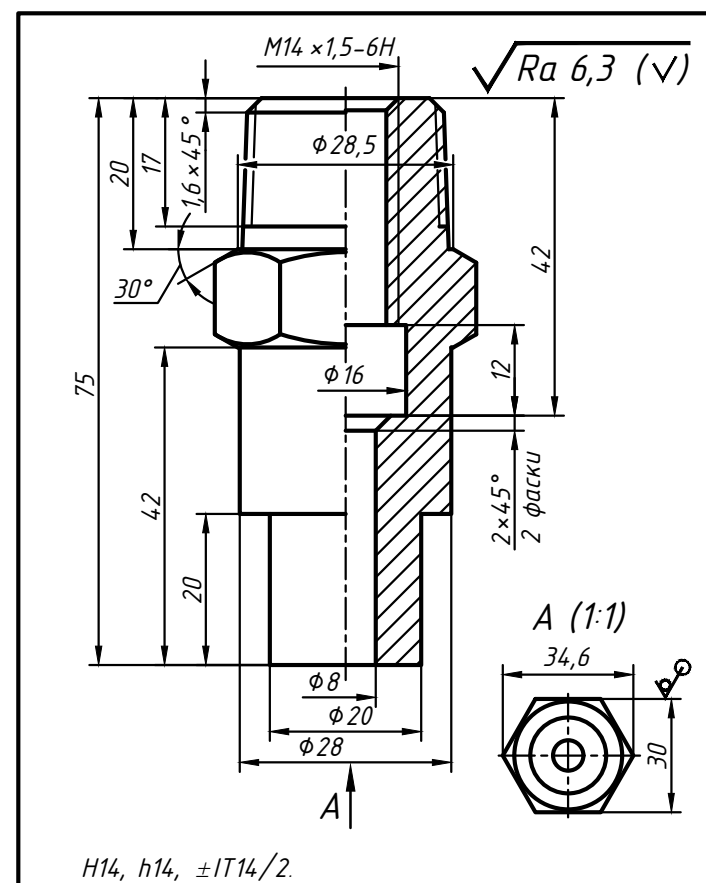
00-000.06.09.09.13				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Прокладка				2,5:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.						
Н. контр.	Свинец С3					
Утв.	ГОСТ 9559-75					



00-000.06.09.09.17				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Втулка				2,5:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Сталь 45					
Утв.	ГОСТ 1050-2013					



00-000.06.09.09.12				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Корпус нагнетательного клапана				2:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Сталь 15					
Утв.	ГОСТ 1050-2013					



00-000.06.09.09.09				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Корпус всасывающего клапана				2:1	
Проб.					Лист	Листов
Г. контр.					1	
Н. контр.	Шестигранник 30-5					
Утв.	ГОСТ 8560-78 ГОСТ 1050-2013					