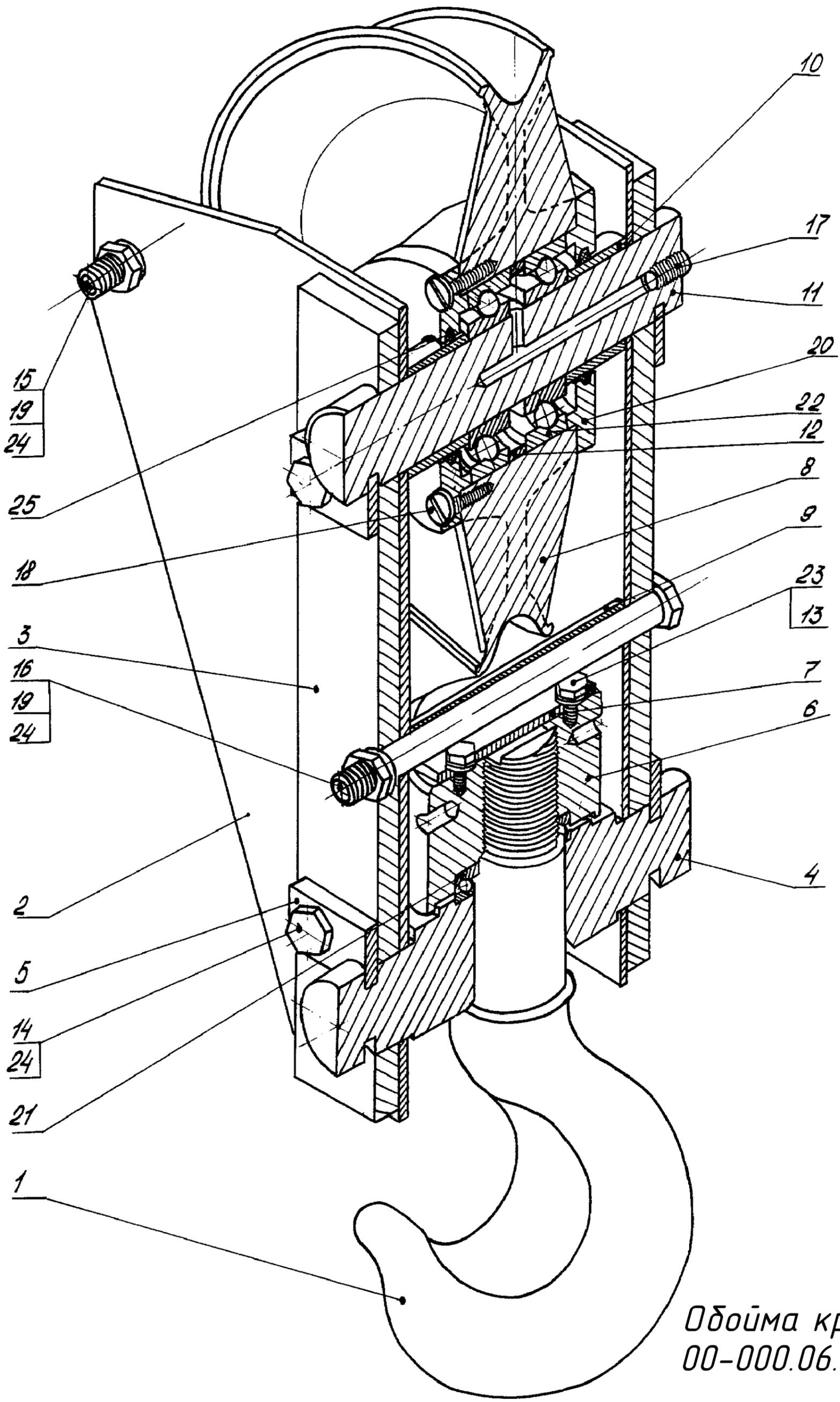


70



Обойма крюка  
00-000.06.23.23.00

Обойма крюка 00-000.06.23.23.00

Обойма крюка применяется в грузоподъемных устройствах. В состав данной сборочной единицы входят следующие стандартные изделия:

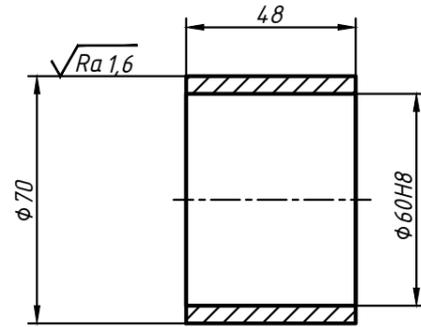
- поз. 13 - болт М8-8g×20.36 ГОСТ 7798-70 (2 шт.);
- поз. 14 - болт М16-8g×30.36 ГОСТ 7798-70 (8 шт.);
- поз. 15 - болт М16-8g×210.36 ГОСТ 7798-70 (2 шт.);
- поз. 16 - болт М16-8g×240.36 ГОСТ 7798-70 (1 шт.);
- поз. 17 - винт ВМ12-6g×20.10 ГОСТ 1477-93 (1 шт.);
- поз. 18 - винт ВМ12-8g×20.36 ГОСТ 1491-80 (12 шт.);
- поз. 19 - гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-70 (3 шт.);
- поз. 20 - крышка 1×130×61,5 ГОСТ 11641-73 (2 шт.);
- поз. 21 - подшипник 8211 ГОСТ 7872-89 (1 шт.);
- поз. 22 - подшипник 312 ГОСТ 8338-75 (2 шт.);
- поз. 23 - шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70 (2 шт.);
- поз. 24 - шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70 (11 шт.);
- поз. 25 - кольцо СП88-69-6 ГОСТ 6308-71/МН 180-61

Блок в сборе (детали: блок 8, ось 11, подшипники 22, кольцо 12, крышки 20, кольца уплотнительные 25, винты 18, втулки 10, винт 17) и крюк в сборе (детали: крюк 1, траверса 4, гайка 6, подшипник 21, планка 7, болты 13, шайбы 23) вставляются в отверстия  $\phi 60$  щек 2 и листов 3. Проворот траверсы 4 и оси 11 предотвращают оседержатели 5, соединенные с листами 3 и щеками 2, болтами 15 и 16, вставленными в распорные втулки 9, при помощи гаек 19 и шайб 24.

Через блок 8 обоймы крюка пропущен трос грузоподъемной лебедки. Груз подвешивается на крюк 1.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.

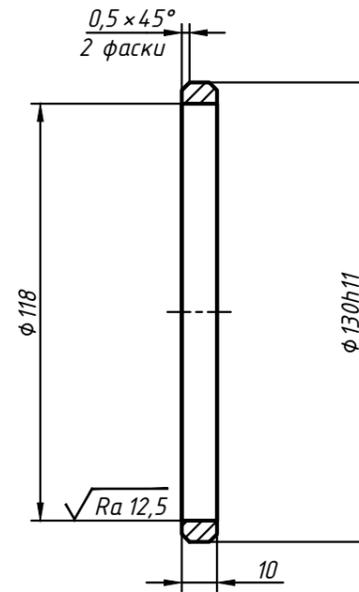
$\sqrt{Ra 3,2}$  (✓)



h14, ±IT14/2.

				00-000.06.23.23.10		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Втулка	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Ст6 ГОСТ 380-2005	
Утв					Копировал Формат А4	

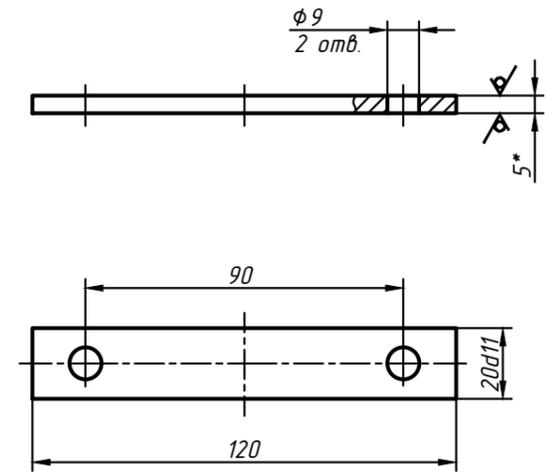
$\sqrt{Ra 3,2}$  (✓)



H14, ±IT14/2.

				00-000.06.23.23.12		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Кольцо	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Ст6 ГОСТ 380-2005	
Утв					Копировал Формат А4	

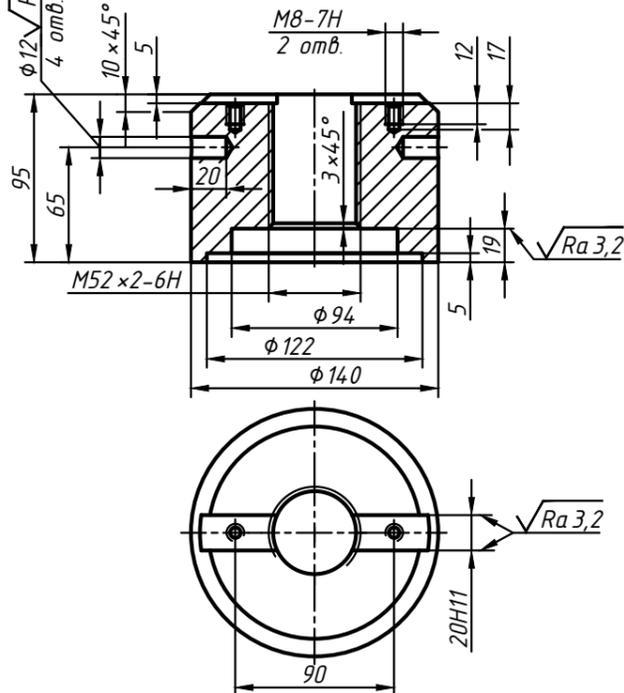
$\sqrt{Ra 12,5}$  (✓)



1. H14, ±IT14/2.
- 2.\*Размер для справок.

				00-000.06.23.23.07		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Планка	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74	
Утв					Ст3 4 ГОСТ14637-89	
					Копировал Формат А4	

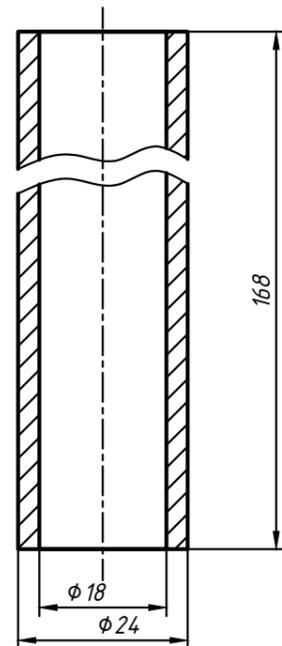
$\sqrt{Ra 6,3}$  (✓)



H14, h14, ±IT14/2.

				00-000.06.23.23.06		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Гайка	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Ст5 ГОСТ 380-2005	
Утв					Копировал Формат А4	

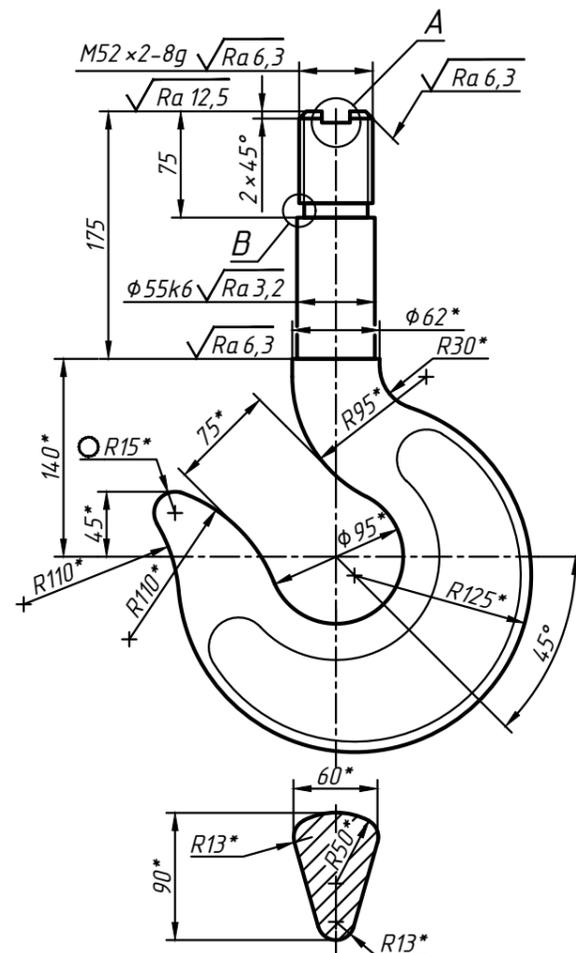
$\sqrt{Ra 12,5}$  (✓)



H14, h14, ±IT14/2.

				00-000.06.23.23.09		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Втулка	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Ст3 ГОСТ 380-2005	
Утв					Копировал Формат А4	

$\sqrt{Ra 6,3}$  (✓)



1. H14, h14, ±IT14/2.
- 2.\*Размеры для справок.

				00-000.06.23.23.01		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб					Крюк	
Проб					Лист	Масштаб
Г. контр					Листов	1
Н. контр					Заготовка крюка 15А-1 ГОСТ 16627-74	
Утв					Копировал Формат А3	

