

Механизм натяжения 00-000.06.11.11.00

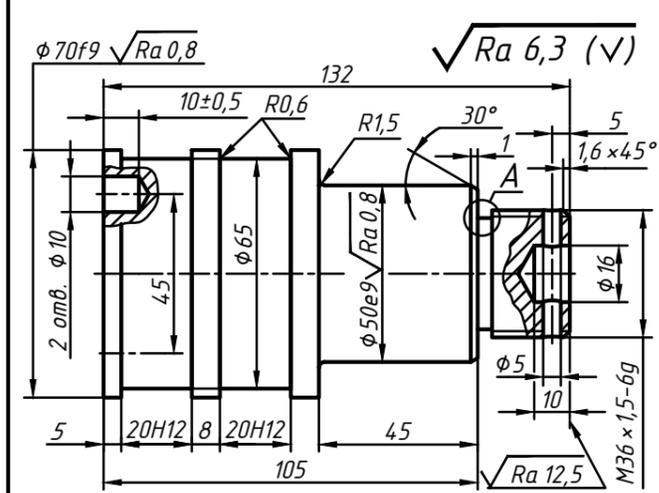
Механизм натяжения предназначен для натяжения гусеницы трактора. В механизм натяжения входят следующие стандартные изделия и материалы:
 поз. 17 - болт 3М8-8д×30,58 ГОСТ 7796-70 (6 шт.);
 поз. 18 - болт М20-8д×60,48 ГОСТ 7808-70 (4 шт.);
 поз. 19 - шплинт 4×63 ГОСТ 397-79 (1 шт.);
 поз. 20 - штифт 10п6×15 ГОСТ 3128-70 (1 шт.);
 поз. 21 - кольцо 012-018-25-2-4 ГОСТ 9833-73 (1 шт.);
 поз. 22 - кольцо 095-105-58-2-4 ГОСТ 9833-73 (1 шт.);
 поз. 23 - масленка 13 ГОСТ 19853-74 (1 шт.);
 поз. 24 - кольцо нажимное 50×70×1 МН 5652-65 (1 шт.);
 поз. 25 - кольцо опорное 50×70×1 МН 5652-65 (1 шт.);
 поз. 26 - манжета 50×70×1 МН 5652-65 (5 шт.);
 поз. 27 - проволока 1,0-0-С ГОСТ 3282-74 0,38 м.

Натяжение осуществляется путем перемещения цилиндра 3 относительно штока 13 и поршня 2 влево за счет создаваемого давления в поршневой полости механизма. Масло нагнетается под давлением в поршневую полость через масленку 23. Вместе с цилиндром влево перемещается фланец 4 и фланец 1. На вал фланца 1 крепится опора натяжного колеса (на чертеже не показана). Фланец 9 закреплен неподвижно. Максимальное увеличение расстояния между фланцем 9 и фланцем 1 от 90 до 100 мм. За счет этого перемещения происходит натяжение гусеницы.

Собирается механизм в следующем порядке: цилиндр 3 запрессовывается во фланец 4 меньшим своим наружным диаметром $\phi 85$ и приваривается. Во фланец 4 с торца вставляется кольцо 22. К этому же торцу присоединяется фланец 1 и все скрепляется болтами 18 со стопорными шайбами 15. Во фланец 1 ввертывается масленка 23 и пробка 8 с уплотнительным кольцом 21. На поршень 2 насаживаются два кольца 7, манжеты 26, кольца 14, 24, 25, прокладка 5 и шайба 6. Все эти детали поджимаются гайкой 16 которая наворачивается на резьбовой конец поршня М36×1,5-6д и стопорится шплинтом 19.

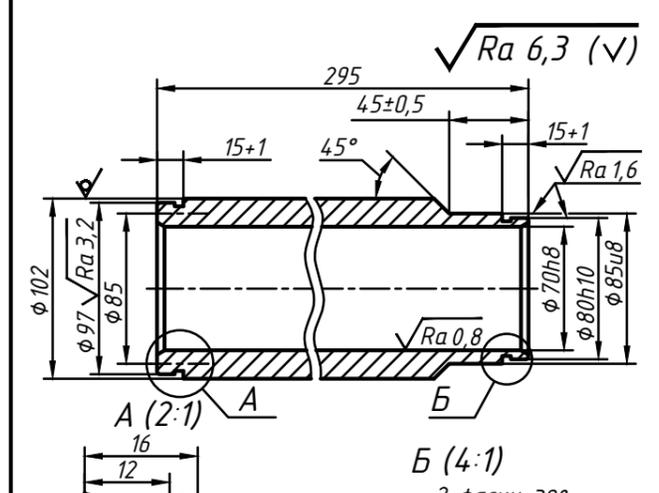
Поршень в сборе вставляется в цилиндр так, что первой вводится гайка 16 и проталкивается поршневая группа до упора резьбового конца поршня в торец фланца 1. В цилиндр 3 вставляется шток 13. Шаровая поверхность штока должна выходить из цилиндра. На шток насаживается сальник 12, поджимается крышкой 10 и крепится к торцу цилиндра шесть болтами 17, головки которых скрепляются проволокой 27 для предотвращения самоотвинчивания. На шаровую поверхность штока 13 надевается упор 11. Цилиндр в сборе вставляется во фланец 9 так, чтобы торец упора 11 коснулся внутреннего торца фланца 9.

Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



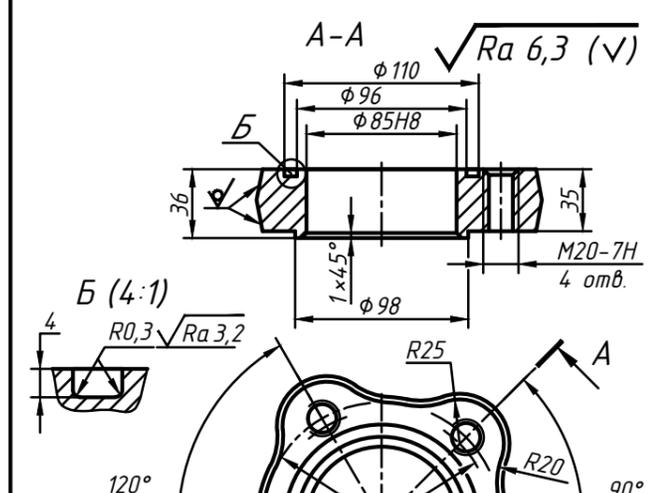
- HRC3 30...35.
- H14, h14, ±IT14/2.

00-000.06.11.11.02				Лит.	Масса	Масштаб
Поршень						1:1
Сталь 40X ГОСТ 4543-2016				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А4		



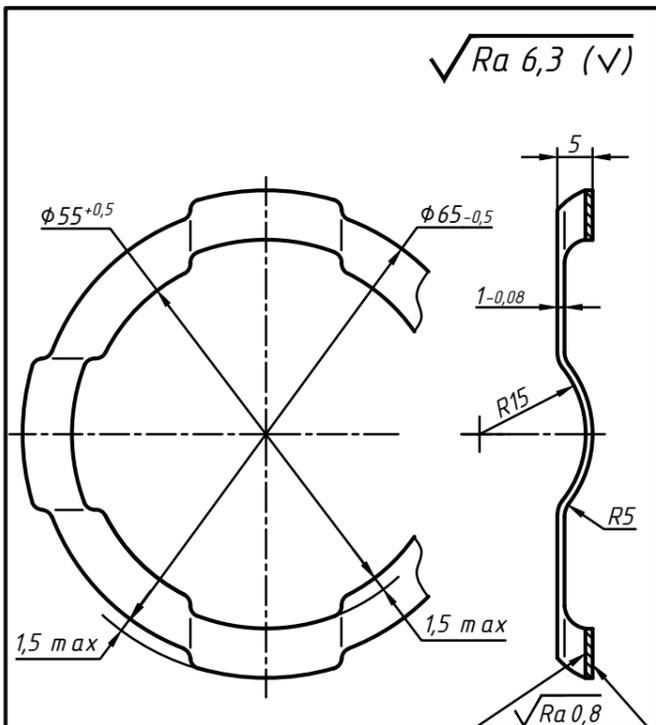
- HRC3 30...35.
- H14, h14, ±IT14/2.

00-000.06.11.11.03				Лит.	Масса	Масштаб
Цилиндр						1:2
Труба 102×20×2,95 кр ГОСТ 8732-70 А45 ГОСТ 1414-75				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А4		



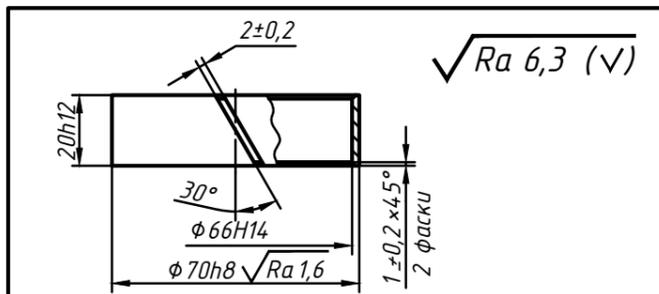
- Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
- Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
- h14, ±IT14/2.

00-000.06.11.11.04				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец						1:2
Отливка 45Л-II ГОСТ 977-88				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А4		

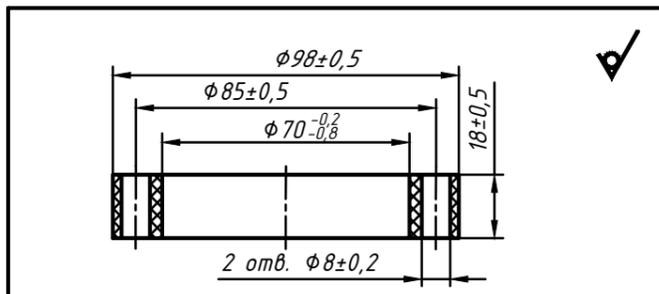


- HRC3 55...60.
- ±IT14/2.

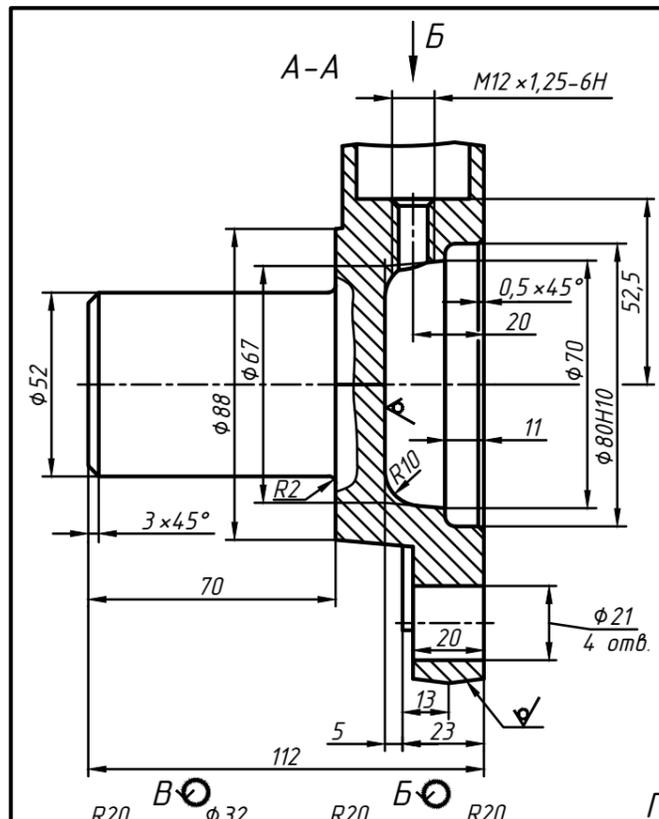
00-000.06.11.11.14				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо пружинное						2:1
Сталь 65Г ГОСТ 14959-79				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А4		



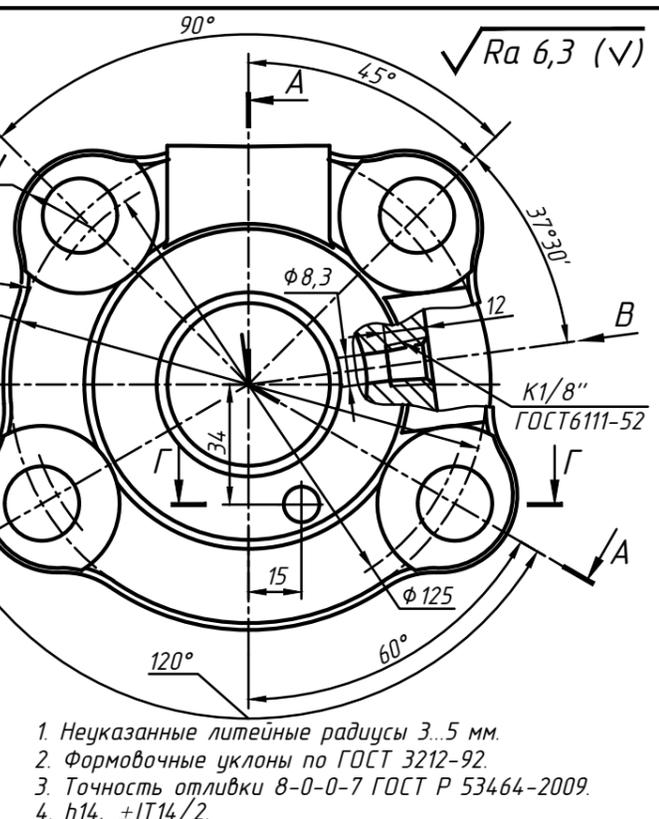
00-000.06.11.11.07				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо						1:1
В438-17 ГОСТ 7293-85				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А5		



00-000.06.11.11.12				Лит.	Масса	Масштаб
Сальник						1:1
Пластина I, лист МБ 18-М ГОСТ 7338-90				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А5		



00-000.06.11.11.01				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец						1:2
Отливка 45Л-II ГОСТ 977-88				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А3		



- Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
- Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
- Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
- h14, ±IT14/2.

00-000.06.11.11.01				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец						1:2
Отливка 45Л-II ГОСТ 977-88				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А3		

