

Муфта сцепления фрикционная 00-000.06.10.10.00

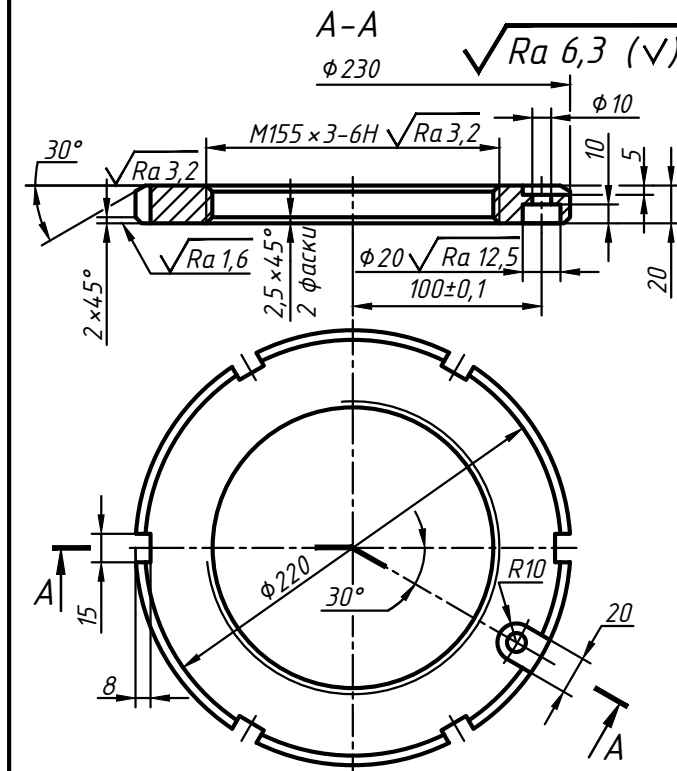
Муфта предназначена для передачи крутящего момента, а также для включения и выключения механизма при постоянно работающем двигателе. В муфту входят следующие стандартные изделия и детали без чертежей: поз. 13 - кольцо запорное $\phi 125$ из проволоки 6,0-II ГОСТ 9389-75 (1 шт.); поз. 14 - кольцо запорное $\phi 278$ из проволоки 8,0-II ГОСТ 9389-75 (1 шт.); поз. 15 - винт ВМ12-8d $\times 25.56.019$ ГОСТ 1491-80 (2 шт.); поз. 16 - винт ВМ12-8d $\times 40.56.019$ ГОСТ 1491-80 (6 шт.); поз. 17 - шпонка 40 $\times 22 \times 100$ ГОСТ 24069-97 (1 шт.); поз. 18 - штифт 8т6 $\times 70$ ГОСТ 3128-70 (3 шт.); поз. 19 - опора 7034-0290 ГОСТ 13440-68 (2 шт.); В ступицу 3 винтами 15 крепят направляющую шпонку 17 и надевают неподвижный диск 4 до упора в торец заранее навинченной гайки 9. В глухие отверстия $\phi 20$ диска устанавливают три пружины 11 и насаживают на ступицу нажимной диск 5. В пазы ступицы шириной 6 мм укладывают рычаги 7 и скрепляют штифтами 18. Секторы колодки 8 укладываются между конусами дисков и стягиваются запорным кольцом 14. Регулируя гайкой 9 положение диска 4, добиваются зазора в 1..2 мм между секторами колодки и обоймой 2. Фиксатор 12, утопленный под действием пружины 10 в одно из отверстий $\phi 6$ диска 4, предотвращает случайное сближение гайки. На другой конец ступицы насаживают втулку включения 6 с запрессованными опорами 19 и надевают кольцо 13, которое ограничивает поступательное перемещение втулки величиной 40 мм. Крышка 1 крепится винтами 16 к обойме 2, насаживается на вал двигателя и соединяется с ним шпонкой (не показана). Ступица 3 в сборе крепится другой шпонкой (не показана) на приводном валу механизма.

Работа муфты

Включение муфты осуществляется рычагом управления через тяги и поводок (не показаны), соединенный с опорами 19. При этом втулка 6 перемещается по ступице 3, нажимает на рычаги 7 и утопляет их. Рычаги, поворачиваясь, упираются в торец нажимного диска 5 и приближают его к диску 4, сжимая пружины 11. Секторы колодки 8 плотно прижимаются к внутренней поверхности обоймы 2. Вследствие сухого трения секторов колодки о поверхность обоймы и дисков, вращение от вала двигателя передается приводному механизму через диски и ступицу.

При выключении муфты втулка 6 освобождает рычаги 7. Пружины 11 раздвигают диски. Секторы колодки стягиваются кольцом 14 к оси. Между ними и вращающейся обоймой 2 появляется зазор 1..2 мм, поэтому ступица 3 в сборе и приводной вал механизма останавливаются.

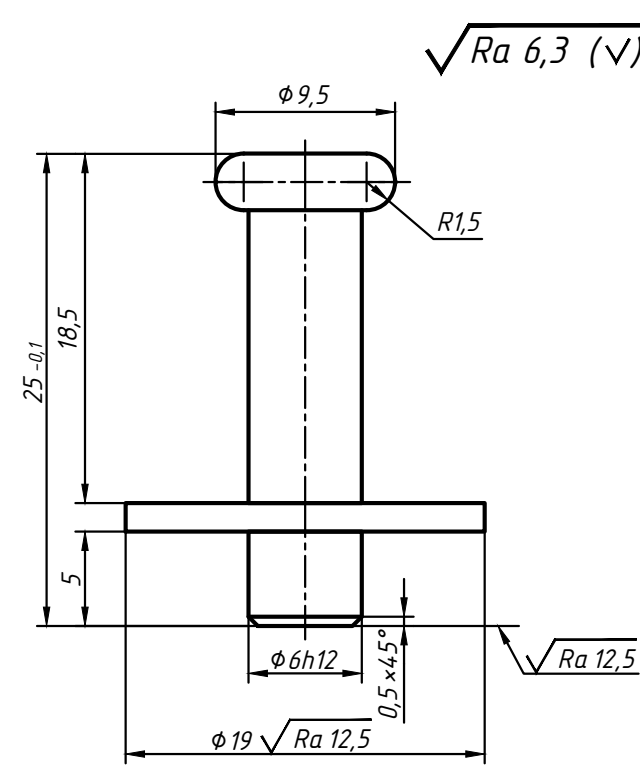
Все фаски для внутренней метрической резьбы выполнены по ГОСТ 10549-80 и на чертежах деталей не указаны.



- HRC \geq 30...35.
- H14, h14, $\pm IT14/2$.

00-000.06.1010.09				Лит.	Масса	Масштаб
Гайка						1:2
Сталь 35				Лист	Листов	1
ГОСТ 1050-2013						

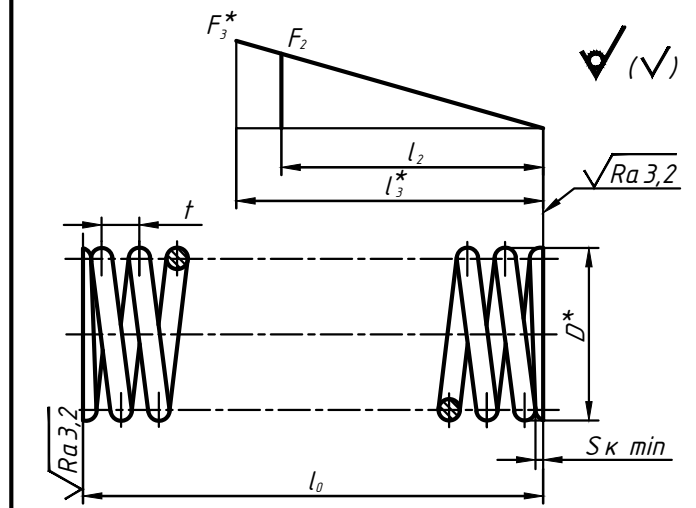
Копировал Формат А4



- HRC \geq 30...35.
- H14, h14, $\pm IT14/2$.

00-000.06.1010.12				Лит.	Масса	Масштаб
Фиксатор						1:2,5
Сталь 35				Лист	Листов	1
ГОСТ 1050-2013						

Копировал Формат А4

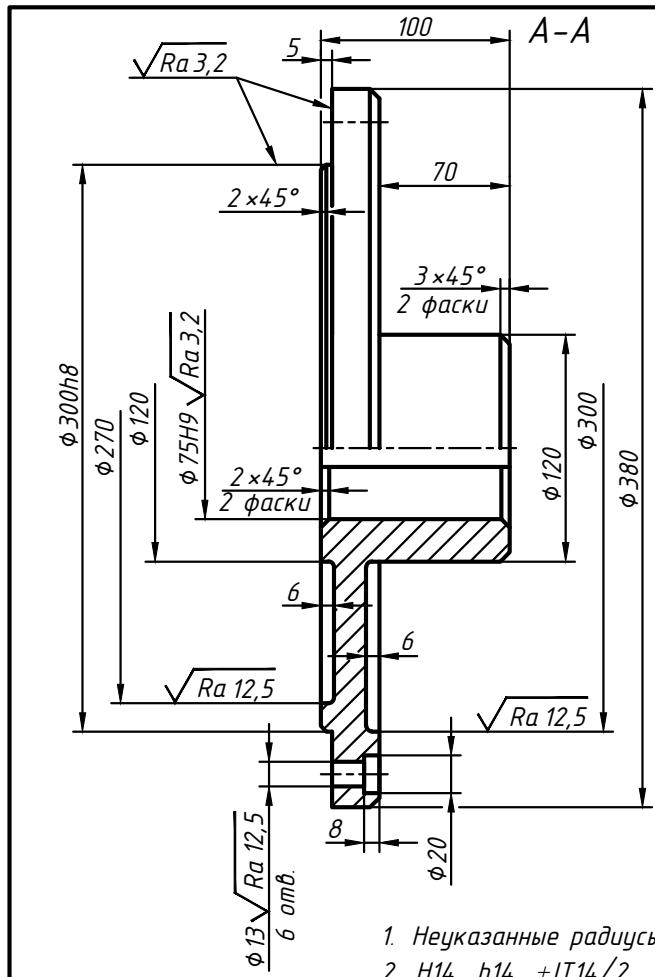


Позиция	Длина развернутой пружины L, мм	Число рабочих витков n	Число витков полной пружины n ₁	Диаметр контрольной гильзы D _к , мм	Диаметр проволоки d, мм	l ₀ , мм	l ₂ , мм	F ₂ , кН	l ₃ [*] , мм	F ₃ [*] , кН	S _{k min} , мм	D [*] , мм	t, мм
10	110	2	3,5	18,1	1,6	16	8	70	12,8	80,3	0,4	18	7
11	628	11	12,5	18,1	2	68	38	128	4,6	156	0,5	18	6

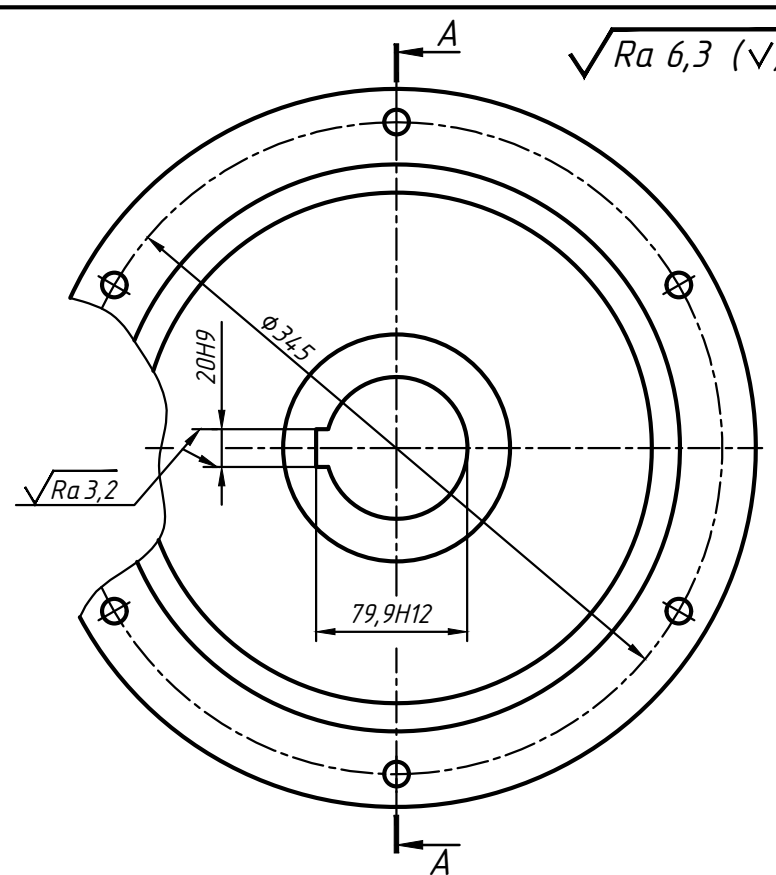
- Направление витков - правое.
- * Размеры и параметры для справок.

00-000.06.10.10.10/11				Лит.	Масса	Масштаб
Пружина						
Проволока I-1,6/2,0-0				Лист	Листов	1
ГОСТ 9389-75						

Копировал Формат А4

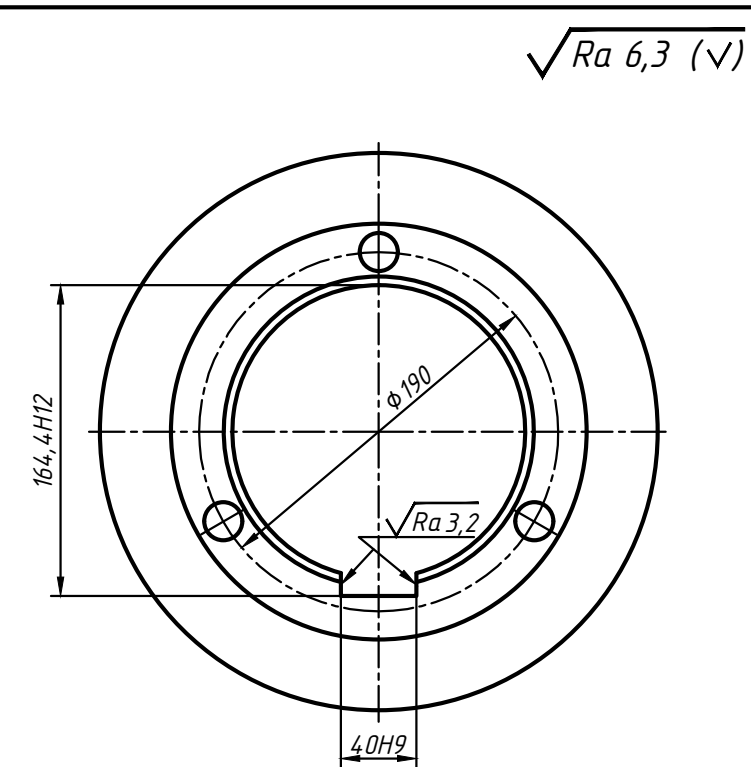
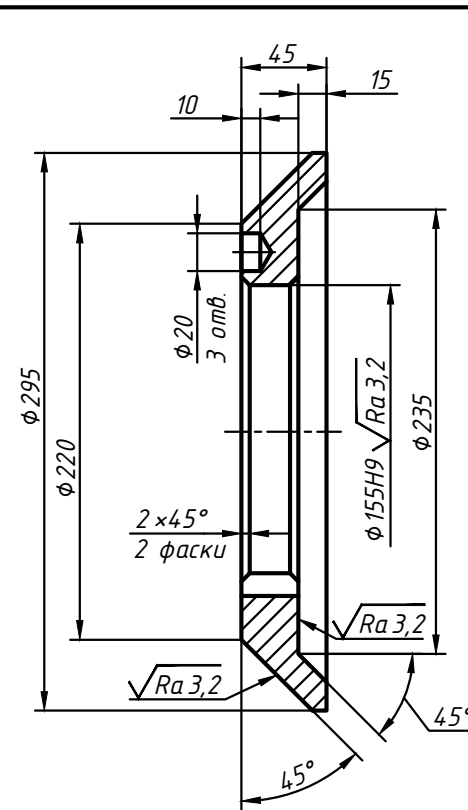


- Неуказанные радиусы 2...3 мм.
- H14, h14, $\pm IT14/2$.



00-000.06.10.10.01				Лит.	Масса	Масштаб
Крышка						1:2
Сталь 35				Лист	Листов	1
ГОСТ 1050-2013						

Копировал Формат А3



- HRC \geq 55...60.
- H14, h14, $\pm IT14/2$.

00-000.06.10.10.05				Лит.	Масса	Масштаб
Диск нажимной						1:2
Сталь 45				Лист	Листов	1
ГОСТ 1050-2013						

Копировал Формат А3

